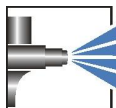


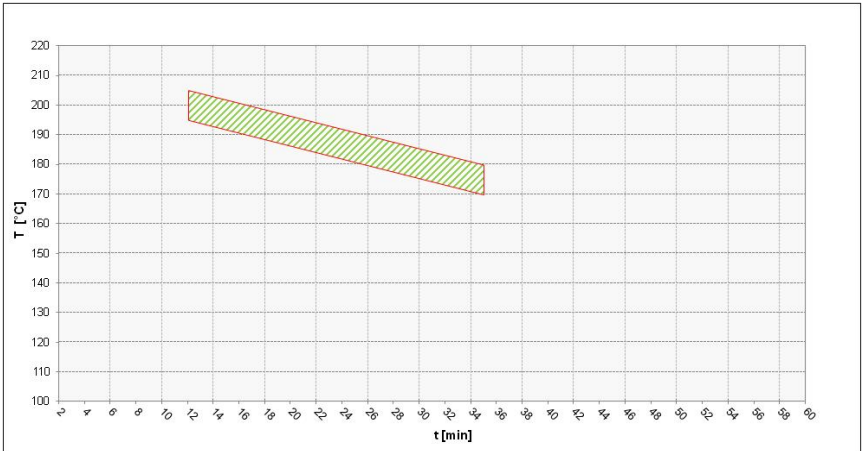
## FREIOTHERM-emalia wodna WO1892G

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń</li> <li>■ Dobra odporność na zarysowania</li> <li>■ Dobra odporność na gorącą wodę</li> <li>■ Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych</li> <li>■ Dobra twardość i elastyczność</li> </ul>																						
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Żywicy Poliesterowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>połysk</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,3-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,1-1,3 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>48-60 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>320-360 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>220-240 g/m<sup>2</sup>, Grubość warstwy 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO1892GRA902</td> </tr> </table>	■ Baza	Związek z Żywicy Poliesterowej i Aminowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	połysk	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,3-8,7	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,1-1,3 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	48-60 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	320-360 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	220-240 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 80 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1892GRA902
■ Baza	Związek z Żywicy Poliesterowej i Aminowej																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku wizualnie	połysk																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,3-8,7																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,1-1,3 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	48-60 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	320-360 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	220-240 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 80 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1892GRA902																						
<b>Powierzchnia</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aluminium</li> <li>■ Aluminium z przygotowaniem powierzchni</li> <li>■ Stal</li> <li>■ Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie</li> <li>■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni</li> </ul>																						
<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru.</li> <li>■ przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie</li> </ul>																						
<b>System</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>Aluminium</td> </tr> <tr> <td>■ lakier bazowy</td> <td>WO1892GRA902 Grubość warstwy suchej 30 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	Aluminium	■ lakier bazowy	WO1892GRA902 Grubość warstwy suchej 30 µm																		
■ Powierzchnia	Aluminium																						
■ lakier bazowy	WO1892GRA902 Grubość warstwy suchej 30 µm																						
<b>Test mechaniczny</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						

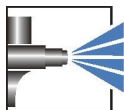
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



## FREIOTHERM-emalia wodna WO1892G

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.</li> </ul>
<b>Technologia i zastosowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura obiektu 10-30 °C</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Natrysk - wysokie ciśnienie lepkość dostawcza Dysza: 1,4 mm Nacisk natrysku 3-4 bar</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Elektrostatycznie możliwy, charakterystyczny dla urządzenia</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>
<b>Utwardzanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Suszenie piecowe 30 min./ 180 °C - 15 min./ 200 °C</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</li> </ul>
	
<b>Magazynowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</li> </ul>
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**FREIOTHERM-emalia wodna  
WO1892G**

podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

**Wskazówki specjalne**■ **EFD-Info**

Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.  
Nr. 111

■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.