# Tehnični list

FreiLacke

# KO1846MAU10A
## FREIOTHERM-Metalik-Osnovni lak

### Opis izdelka

| | |
|---|---|
| **Tehnologija proizvoda** | emajl na osnovi topil |
| **Uporaba v industriji** | npr. panogi Avtomobili |
| **Površinska optika** | Metalik efekt |
| **Možnost lakiranja** | Postopek "mokro na mokro" |

### Splošne lastnosti izdelka

| | | |
|---|---|---|
| **Osnova vezivnega sredstva** | Kombinacija iz poliesterskih/amino smol | |
| **Barvni ton** | high gloss L.1H7 | |
| **Viskoznost** | Čas pretoka 13 - 15 sek., 4 mm pretočna posoda | DIN 53211 |
| **Gostota** | 0,9 - 1,1 g/ml | teoretična določitev |
| **Suha snov** | 4 - 8 % | teoretična določitev |
| **Volumen trdnih delcev** | 50 - 70 ml/kg | teoretična določitev |
| **vrednost VOC** | glejte varnostni podatkovni list | |
| **Obstojnost pri skladiščenju** | v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.<br><br>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. | |

### Uporaba in predelovanje

| | |
|---|---|
| **Predhodna obdelava** | Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje, kromiranje) v skladu z zahtevami. Za to se sklicujemo na smernice Qualicoat, GSB in Qualisteelcoat. |
| **Opomba pred uporabo** | Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom). |
| **Redčilo** | Razredčenje EFD 400198<br>Razredčenje EFD 400190 |
| **Priporočena debelina sloja** | 10 - 15 µm |
| **Delovna temperatura** | Temperatura prostora 15 - 25 °C<br>relativna vlaga 40-80 % |
| **Brizganje - visoki pritisk** | v dostavni viskoznosti |
| **Elektrostatsko** | možno, napravi prilagojeno |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

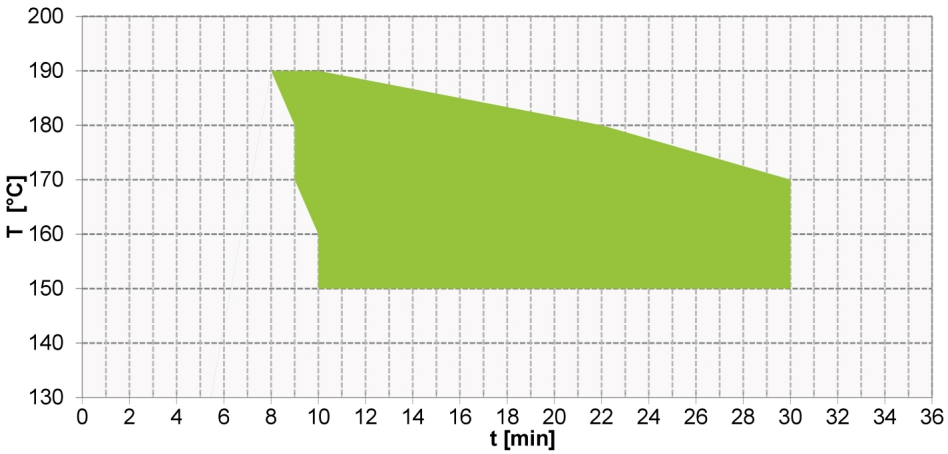


**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# KO1846MAU10A
## FREIOTHERM-Metalik-Osnovni lak

| | |
|---|---|
| **ESTA-visoko rotacijsko** | v dobavni viskoznosti |
| **Strjevanje** | Diagram pečenja preizkušen z barvnin tonom KO1846MAU10A |




| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 |
|---|---|---|---|---|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | 10 | 10 | 9 | 9 | 8 |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | 30 | 30 | 30 | 22 | 10 |

| | |
|---|---|
| **Opomba o strjevanju** | Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.<br><br>Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranji obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo. |
| **Čiščenje delovnih naprav** | Razredčenje EFD 400500 |

## Opombe

| | |
|---|---|
| **Zaščita dela in zdravja** | Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. |
| **Pogoji preskušanja** | Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.<br><br>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de