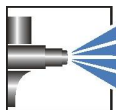




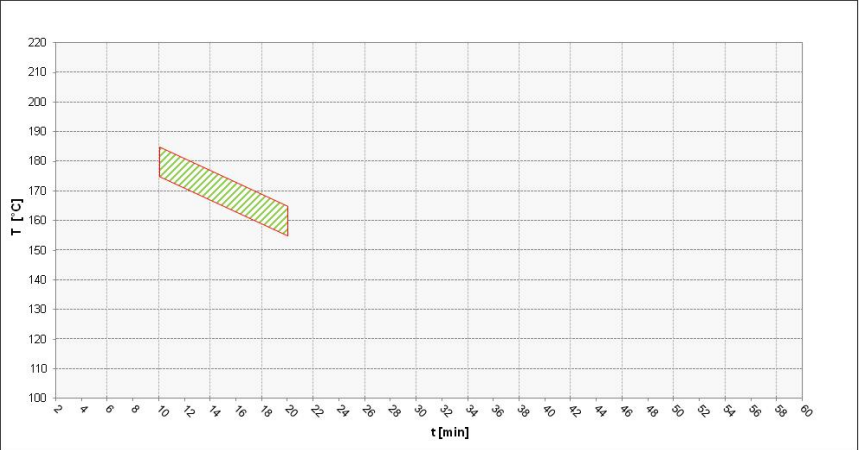
FREIOTHERM-hydro-cirý lak WO1858GRA999

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný vypalovací lak ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ Dobrá odolnost proti kondenzované vodě ■ Dobrá přilnavost na oceli a nekověch ■ Pro použití v exteriéru ■ Dobrá tvrdost a elasticita 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>bezbarvý</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>lesk</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 16-18 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demí voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,5-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,00-1,10 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>37-40 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>340-370 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>80-100 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1858GRA999</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	bezbarvý	■ Stupeň lesku vizuálně	lesk	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 16-18 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	demí voda	■ pH	8,5-9,0	■ Hustota teoretický údaj	1,00-1,10 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	37-40 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	340-370 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	80-100 g/m ² , Tloušťka nátěru 40 µm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1858GRA999
■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	bezbarvý																						
■ Stupeň lesku vizuálně	lesk																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 16-18 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	demí voda																						
■ pH	8,5-9,0																						
■ Hustota teoretický údaj	1,00-1,10 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	37-40 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	340-370 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	80-100 g/m ² , Tloušťka nátěru 40 µm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1858GRA999																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ocel 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na holém ocelovém plechu</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WO1858GRA999 Tloušťka suchého filmu 30 µm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na holém ocelovém plechu	■ Krycí lak	WO1858GRA999 Tloušťka suchého filmu 30 µm																		
■ Podklad	na holém ocelovém plechu																						
■ Krycí lak	WO1858GRA999 Tloušťka suchého filmu 30 µm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> ■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 40 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin ■ Teplota objektu 10-30 °C 																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-hydro-cirý lak WO1858GRA999

	<ul style="list-style-type: none"> Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 % Máčení 16-18 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zасhlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> Schnutí v peci 20 min./ 160 °C - 10 min./ 180 °C Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
Speciální pokyny	<ul style="list-style-type: none"> Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. <p>Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.</p>