

FREIOPLAST-hidro uronski lak

WL1606M

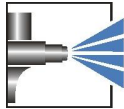
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Brzo zasušenje 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akrilat-stiren kopolimer</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 35-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>9,3-9,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,3-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>56-60 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>305-325 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>245-265 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1606MRU715</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	mat	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 35-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	9,3-9,7	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,3-1,4 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	56-60 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	305-325 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	245-265 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1606MRU715
■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja vizualno	mat																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 35-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	9,3-9,7																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,3-1,4 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	56-60 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	305-325 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	245-265 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1606MRU715																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na čisti čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WL1606MRU715 Spessore del film secco 40 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na čisti čelični lim	■ Završna boja	WL1606MRU715 Spessore del film secco 40 µm																		
■ Podlaga	na čisti čelični lim																						
■ Završna boja	WL1606MRU715 Spessore del film secco 40 µm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 70 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % 																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro uronski lak WL1606M

	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 3-4 bar
	■ Uranjanje	17-20 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 40 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 1 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 3 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> ■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>	
Uvjeti ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>	