



PI1104A FREIOTHERM-porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	porfesték ipari kültéri használatra
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Felület	sima
Fényesség	fényes
Folyamat	jó
Felületi edző	jó
Mechanikai ellenállás	jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	fényes	70-85 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően		elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.		
	A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

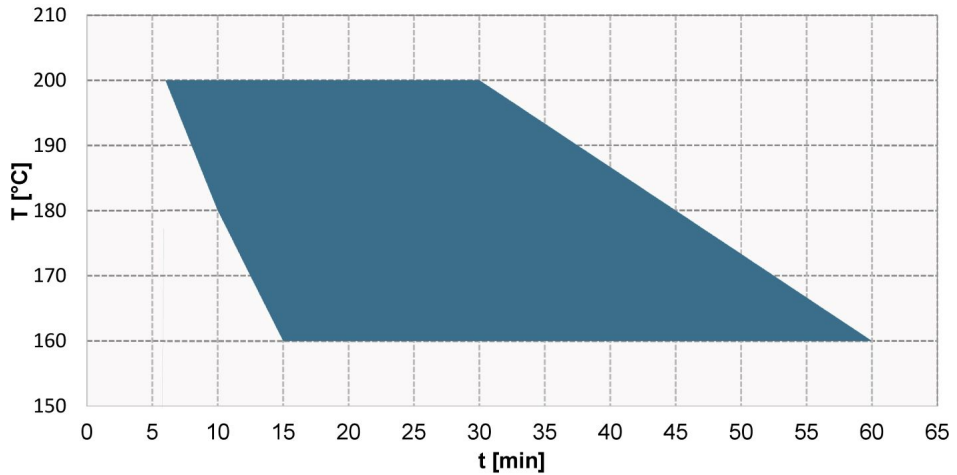
Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Javasolt rétegvastagság	70-90 µm		
Felhasználás	kb. 0,11 kg/m ² , rétegvastagság 80 µm		elméleti
Felhasználás	Corona, Tribo		



PI1104A
FREIOTHERM-porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min / 180 °C.
A beégetési ablak a 9010 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	45	30

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólaakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás

Acéllemezen
70-90 µm rétegvastagság
10 perc 180°C tárgy hőmérséklet
termék PI1104ARG910

Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Erichseni mélyhúzásvizsgálat

>3 mm

DIN EN ISO 1520



PI1104A FREIOTHERM-porfesték

Ütésvizsgálat

80 kg cm (elől)

DIN EN ISO 6272-1

Klimatikus tesztek

Minta leírás

Cinkfoszfátózott acéllemezen
termék PI1104ARG910

Kondenzációs víz- állandó klíma

A stressz időtartam 500 h
leválás vágá <1 mmDIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-8

Semleges sópermet teszt

A stressz időtartam 240 h
leválás vágá <1 mmDIN EN ISO 9227 (NSS)
DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők

A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.