UR1991H_HU0090
EFDEDUR-HighSolid-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	hög solid beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Stabilitet	bra
Underlag	Stål, Rostfritt stål, Blästrat stål

Generella produktegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	efter RAL 841 GL andra färgtoner på förfrågan		
Glans	halvmatt	35-55 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 35-60 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	1,25-1,50 g/ml efter tillsats av härdare		teoretisk
Torrhalt	66,0-71,0 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	50,0-53,0 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1991HRA735.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

UR1991H_HU0090
EFDEDUR-HighSolid-Lackfärg

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödskal, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	Stål
	Primer	ER1936H Blandningsförhållande 6:1 HE0051 Torrfilmtjocklek 70-90 µm
	Täckfärg	UR1991H Blandningsförhållande 10:1 HU0090 Torrfilmtjocklek 40 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0090	
Blandningsförhållande	Viktdelar 10:1	
Förtunning	EFD-förtunning 400450 EFD-förtunning 400320	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 5 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Spritzen-Airless	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 0,33 mm Vinkel 40° Materialtryck 150 bar	
Airmix-sprutning	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 0,33 mm vinkel 40° Materialtryck 80-120 bar Atomiseringstryck 3,0 bar	
Sprutning konventionell	Efter addering av härdare, ställ in 25-35 sec / 4 mm Utloppskopp Munstycke 1,5-1,8 mm Spraytryck 5 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	som levererad viskositet Tillsätt 0,3 till 0,5 vikt-% EFD-mjukmedel 300807 för applicering med rulle och borste vid bubbelbildning.	
Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 100-115 g/m² skikttjocklek 40 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 80 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

UR1991H_HU0090
EFDEDUR-HighSolid-Lackfärg

Dammtorr	efter 40 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 24 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 14 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	med EFD-förtunning 400500 inom bearbetningstiden.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de