



KP1053H

EFD-Bättringsfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad enskiktadfärg
Applicering	avsedd för bättring av små lackskador efter transport och montering
Torkning	snabb
Genomhärdning	snabb genomtork

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Kombination av polymerisahartz/bindemedel	
Kulör	Alla gängse kulörer	
lysa visuellt	halvmatt	
Viskositet	Flödestid 110-130 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
Densitet	0,9-1,2 g/ml	teoretisk
Torrhalt	33-45 %	teoretisk
Volymtorrhalt	26-31 %	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten KP1053HI1269.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Förtunning	EFD-förtunning 400500 EFD-förtunning 400474	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Sprutning konventionell	20-30 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,2-1,8 mm Insprutningstryck 3-5 bar	DIN 53211
Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Ugnstorkning	Upp till 70 °C möjlig (objekttemperatur) korttidsladdning upp till 200 °C möjligt	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 30 aug. 2024

Tryckdatum: 30 aug. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1053H

EFD-Bättringsfärg

Rengöring av utrustning EFD-förtunning 400500

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning möjligt efter slipning

Anteckningar

EFD-Info

Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.

Tillförlitligtest

Rekommenderad vidhäftningstest på grund av olika FREI-lacksystem och åldrande av tillgänglig lack.

Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation