



WU1410_HU0750 EFDEDUR-Hydro-Filler

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Viszkozitás	1900-2300 mPa*s, Orsó 4, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
Szilárdanyagtartalom	55 - 60 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	40 - 45 ml/kg keményítő hozzáadása után	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 18-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Forma/szerszám	GfK formák (Üvegszállal megerősített műanyag)	
Felület előkészítés	Fém formák Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok.	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0750	
Keverési arány	Súly szerinti részek 6 : 1	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száraz rétegvastagság	100 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-28 °C Relatív levegőpáratartalom 30-80 %	
Feldolgozhatósági idő	max. 3 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Airmix	35 - 40 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,28 mm fok: 30° Anyagnyomás 160 bar Porlasztónyomás 2-3 bar	DIN 53211



WU1410_HU0750 EFDEDUR-Hydro-Filler

Szórás-Nagynyomással

18 - 22 sec. / 6 mm Flow cup
Fúvóka 1,6 mm
Befecskendezési nyomás 2 - 2,5 bar

DIN 53211

Kemencehőmérséklet

80 °C-ig lehetséges

A munkaberendezések tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás, a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörténjen.

A festett alkatrészek további felhasználása**Átfestés**

köszörülés után lehetséges. Ezt követően a csiszolt felületet meg kell tisztítani a tapadást csökkentő anyagoktól.

Figyelmeztetés**EFD- Info**

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111 + 510.

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.