





PF1003A

FREIOTHERM-Barva v prahu Fasadna

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Barva v prahu za dekorativno zunanjo uporabo		
Uporaba v industriji	npr. v panogi Fasade		
Površino	gladka		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna		
Potek	dobro		
Stabilnost plinske pečice	zelo dobro		
Odobritve	 GSB Florida 1 141 c	 Qualicoat P-1108	

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	65-75 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Gostota	1,2-1,7 g/cm ³ odvisno od odtenka		teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje, kromiranje) v skladu z zahtevami. Za to se sklicujemo na smernice Qualicoat, GSB in Qualisteelcoat.		
Priporočena debelina sloja	70-90 µm		
Poraba	približno 0,1 kg/m ² , debelina sloja 70 µm		teoretična določitev
Priprava	Corona, Tribo		



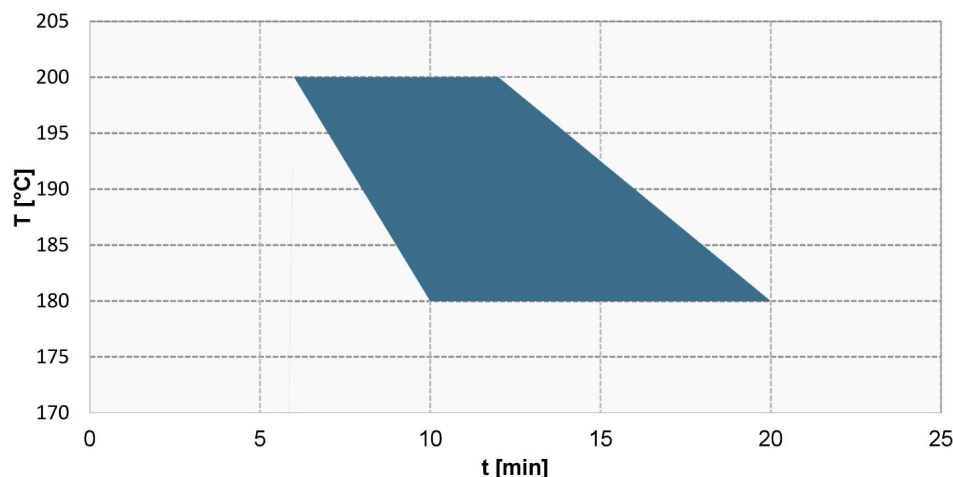
PF1003A

FREIOTHERM-Barva v prahu Fasadna

Strjevanje

Prporočena temperatura objekta 10 min/180 °C.

Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	20	16	12

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kašipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testirani obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Kompatibilnost

Preveriti je treba združljivost z drugimi prašnimi premazi.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Barva za popravila

na zahtevo. Za podrobnosti glej EFD Info št. 4.

Mehanske preiskave

Opis vzorca

Na aluminijasti pločevini Q-Panel AQT, 60-80 µm debelina sloja, 10 minut 180°C temperatura predmeta, izdelek PF1003ARG910.

"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Cupping test

>5 mm

DIN EN ISO 1520

**PF1003A****FREIOTHERM-Barva v prahu Fasadna****Preizkus s prevojem preko trna cilindrično**

<=5 mm

DIN EN ISO 1519

Udarni preizkus

>29 inch/lb (reverse)

ASTM D2794

Klimatske preiskave**Opis vzorca**

Na kromirani aluminijasti pločevini Q-Panel AQT izdelek PF1003ARG910

Kondenzacijska voda - stalna klima

Trajanje stres

1000 h

DIN EN ISO 6270-2 (CH)

odstopni re

<1 mm

DIN EN ISO 4628-8

SO2 industrijsko ozračje

Trajanje stres

30 cikli z 0,2 l

DIN EN ISO 3231

območje mehurčko

0(S0)

DIN EN ISO 4628-2

odstopni re

<=1 mm

DIN EN ISO 4628-8

Sprememba barve in učinka

50 % dL*

DIN EN ISO 4628-1

Test nevtralnega solnega pršila

Trajanje stres

1000 h

DIN EN ISO 9227 (NSS)

odstopni re

<1 mm

DIN EN ISO 4628-8

Obstojnost na kemikalije**Vplivne dejavnike**

Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.

Opombe**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.