Tehnički list

FreiLacke

WA4707HR2629
FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 2K-elektro potopna boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme
Upotreba	Temeljni nanos i jednoslojni sistem
Vrsta paste	Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana
Otpornost na ogrebotine	visoka postojanost na ogrebotine

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Svijetlo siva	
MEQ-Base-broj	11-14 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,3-1,6 g/cm³	teoretski
Suha tvar	68-72 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 30 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	40-50 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Omjer mješanja	Omjer miješanja ovisi o raznim čimbenicima te se stoga u suradnji sa stručnjacima procesne tehnike prilagođava konkretnoj opremi.	
Preporučena debljina sloja	15-20 µm	
pH vrijednost	8,2-8,6	DIN 19260
Provodljivost	1300-1600 µS/cm	
Suha tvar	16-18 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	40-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Udio organsik otapala	0,5-1,2 %	
Temperatura kupke	22-28 °C	

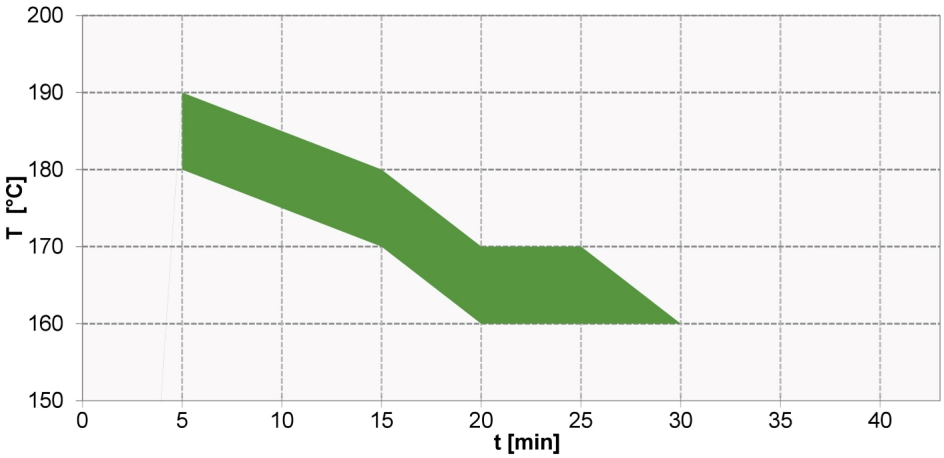
Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4707HR2629
FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala

Vrijeme oslojavanja	60-180 sek.
Napon odvajanja	100-300 Volti
Promet	1 Godišnji promet Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u spremniku).
Otvrdnjavanje	Preporučena Temperatura objekta 10 minuta na 170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	30	25	15

Informacija o utvrdnjavanju	Premaz pogodan je za otvrdnjavanje kod upotrebe prelakiranja sa modificiranom prašnom bojom. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.
Napomena o liječenju	Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvim. Prikazani uvjeti prianjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametriranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4707HR2629
FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala

Mehanički testovi

Ispitna podloga	na željezofosfatiranju	
Giter test prionjivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Cupping test	4 mm	DIN EN ISO 1520
Test savijanjem preko trna cilindrično	8 mm	DIN EN ISO 1519
Tvrdoča vrha olovke	3 H	DIN EN ISO 15184
Test utiskivanja prema Bucholzu	1,0 mm	DIN EN ISO 2815

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajučem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de