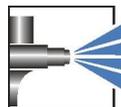




FREIOPLAST-Peinture Hydro

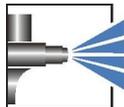
WL1544M

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Revêtement monocomposant diluable à l'eau ■ Utilisation par ex. dans la branche "machine outil et divers appareils" ■ Bonne adhérence sur acier inoxydable ■ Bonne adhérence sur acier et sur supports non ferreux ■ Séchage rapide 																						
Données techniques et physiques	<table border="1"> <tr> <td>■ Liant de base</td> <td>Copolymère de styrène-acrylique</td> </tr> <tr> <td>■ Teintes</td> <td>Toutes les teintes standards</td> </tr> <tr> <td>■ Indice de brillance visuel</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosité</td> <td>1800-2200 mPa.s/ Mobile 4 60 rotation/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Diluant</td> <td>eau déminéralisée</td> </tr> <tr> <td>■ Valeur du pH</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td> <td>1,15-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Extrait sec détermination théorique</td> <td>42-46 %</td> </tr> <tr> <td>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique</td> <td>270-290 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Consommation théorique, sans pertes à l'application</td> <td>275-295 g/m², Épaisseur 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées</td> <td>Couleur de référence de WL1544MRU905</td> </tr> </table>	■ Liant de base	Copolymère de styrène-acrylique	■ Teintes	Toutes les teintes standards	■ Indice de brillance visuel	mat	■ Viscosité	1800-2200 mPa.s/ Mobile 4 60 rotation/ min.	■ Diluant	eau déminéralisée	■ Valeur du pH	8,5-8,7	■ Densité détermination théorique	1,15-1,25 g/ml	■ Extrait sec détermination théorique	42-46 %	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	270-290 ml/kg	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	275-295 g/m ² , Épaisseur 80 µm	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WL1544MRU905
■ Liant de base	Copolymère de styrène-acrylique																						
■ Teintes	Toutes les teintes standards																						
■ Indice de brillance visuel	mat																						
■ Viscosité	1800-2200 mPa.s/ Mobile 4 60 rotation/ min.																						
■ Diluant	eau déminéralisée																						
■ Valeur du pH	8,5-8,7																						
■ Densité détermination théorique	1,15-1,25 g/ml																						
■ Extrait sec détermination théorique	42-46 %																						
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	270-290 ml/kg																						
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	275-295 g/m ² , Épaisseur 80 µm																						
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WL1544MRU905																						
Supports	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acier ■ Acier Inoxydable 																						
Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence 																						
Proposition de gammes de produits	<table border="1"> <tr> <td>■ Supports</td> <td>Acier Inoxydable</td> </tr> <tr> <td>■ Laque de finition</td> <td>WL1544MRU905 Épaisseur du film sec 60 µm</td> </tr> </table>	■ Supports	Acier Inoxydable	■ Laque de finition	WL1544MRU905 Épaisseur du film sec 60 µm																		
■ Supports	Acier Inoxydable																						
■ Laque de finition	WL1544MRU905 Épaisseur du film sec 60 µm																						
Tests mécaniques	<table border="1"> <tr> <td>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Mise en oeuvre et utilisation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. 																						



FREIOPLAST-Peinture Hydro WL1544M

	<p>Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 100 µm - Risque de formation de bulles</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Température de l'objet 10-30 °C ■ Conditions de mise en oeuvre Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 % ■ Pulvérisation Airmix à viscosité de livraison Buse 11 mm Angle 30° Pression peinture 100 bar Pression d'atomisation 3-4 ■ Pulvérisation Haute Pression à viscosité de livraison Buse: 1,4 mm Pression de pulvérisation 4 bar ■ Surlaquage possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface ■ Nettoyage du matériel Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424) ■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions de polymérisation (durcissement)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Séchage air à 20 °C, 40-60 % d'humidité relative avec circulation d'air ■ Séchage hors poussière après 30 min. (Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Résistant au toucher après 45 Min. (Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Séchage à coeur après 7 jours (dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522) ■ Séchage four jusqu'à 80°C possible
Stabilité au stockage	<ul style="list-style-type: none"> ■ 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p>
Remarques spéciales	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD Nr. 111 ■ Conditions d'essais Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous



FREIOPLAST-Peinture Hydro WL1544M

n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.