



KT1809M

EFDESILK-Osnovi premaz

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	1K premaz na bazi otapala
Sadržaj	Sadržaj cinkove prašine u suhom sloju cca 88 %
Otpornost na vrućinu	opeskareni lim: debljina suhoga filma <50 µm do 600 °C (temperature objekta) trajanje opterećenja: 30 minuta
Podlaga	čelik, sivi lijev, Pjeskaren čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Silkonska smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	duboko mat	
Viskozitet	1000-2000 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Gustoća	2,0-2,2 g/ml	teoretski
Suha tvar	70-74 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	27-37 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KT1809MRU700.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Željezo - pjeskareno do Sa 2.5	
	Temeljni nanos	KT1809M	Debljina suhog filma 25-40 µm
	Završna boja	KT1817M	Debljina suhog filma 50-70 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.		
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C		

**KT1809M****EFDESILK-Osnovi premaz****Prskanje - airless**

viskoznost isporuke
Mlaznica 0,38-0,45 mm Kut 40°
Tlak materijala 120-150 bar

Prskanje - visoki pritisak

u viskoznosti isporuke
mlaznica 1,5-1,8 mm
tlak ubrizgavanja 3-5 bar

Valjčkanje/mazanje

u dobavnom viskozitetu

Potrošnja

bez gubitka pri nanošenju 190-210 g/m²
debljina sloja 30 µm

teoretski

Zračno sušenje

20 °C, 50 % relativna vlaga

Prašno suho

nakon 10 minuta (stupanj suhoće 1)

DIN EN ISO 9117-5

Trvrdo na dodir

nakon 30 minuta (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

Potupno suho

nakon 1 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

EFD razrjeđivač 400500

Daljnja prerada lakiranih proizvoda**Prefarbavanje**

nakon 1 sati / sobna temperatura cca 20 °C.

Klimatski testovi**Otpornost na temperaturu**

Optimalna svojstva nanosa ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C
te potpuna hemijska i
mehanička postojanost
dostignute su tek nakon
prvog opterećenja sa
toplinom.

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.