

**BD9351X****DURELASTIC-System-Gelcoat****Produktbeskrivning**

Produktteknik	styrenbaserad gelcoat
Stabilitet	bra
Ljus- och vädertåligt	mycket bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	omättad polyesterharts baserad på iso-NPG
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan
Glans	Beroende på form och släppmedel
Viskositet	ca. 600 mPa*s
Densitet	1,3 g/ml teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 3 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring. Vid längre lagringstid kan stelnings- och härdningstider ändras. Efter tillsättning av acceleratorer (t.ex. BD7550) kan den ursprungliga stelningstiden ställas in.

Applicering och process

Form/verktyg	Glasfiberformer (glasfiberförstärkt plast) Separationsfolie Metallformer
Förbehandling	Behandla formen med ett lämpligt släppmedel.
Laminatupbyggnad	För att få visuellt bra ytor rekommenderar vi att det första skiktet lamineras med en glasfibermatta med täthet av, t.ex. 225 g/m ² . För att förhindra att toppskiktet lyfts upp bör hartsen för det första skiktet inte ha en användningstid på mer än 20–25 minuter vid 18 °C. De andra förstärkningsskikten kan tillverkas av lämpliga, tyngre material, t.ex. glasfibermatta 450 g/m ² .
Blandningsförhållande	+ 2 % Durelastic härdare (MEKP 50) HD0625
Förtunning	EFD-förtunning 1-3 % 400900
Appliceringstemperatur	Under bearbetningen måste rums-, material- och formtemperaturen 18 °C bibehållas för att undvika störningar i härdningen och förhöjning.
Brukstid	max. 7-10 min. / 20 °C vid tillsats av 2 % HD0625
Spritzten-Airless	i leveransviskositet

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 9 jan. 2025

Tryckdatum: 14 jan. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**BD9351X****DURELASTIC-System-Gelcoat****Sprutning konventionell**

i leveransviskositet efter tillsats av härdare
Munstycke 2,5-3 mm
Spruttryck 3-5 bar

Materialåtgång

500-600 g/m² medeltjocklek på testskiktet teoretisk

Rengöring av utrustning

med EFD-rengöringsmedel 400906 inom bearbetningstiden.

Bearbetning av behandlade produkter**Kan lamineras över**

efter 90 min., senast efter 12 h vid 20 °C material- och rumstemperatur.

Mekanisk test**Mekaniska egenskaper**

Barcol hardness 934-1	44-48	DIN EN 59
Förlängning vid bryt	3,6 %	DIN EN ISO 527-2
HDT	76 °C	DIN EN ISO 75-2
Tg	103 °C	DIN EN 61006

Informationen refererar till den härdade oförstärkta ren resin.

Anteckningar**Systemlack**

Integrering i systemfärgkonceptet som en horisontell systemfärg (olika färger med samma utseende) eller vertikal systemfärg (del av en flerskiktsstruktur) är möjlig. Mer information på www.freilacke.de/systemlacke.

Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation