

**BD7223X****DURELASTIC-Pedzel-Gelcoat****Opis produktu**

<b>Technologia produktowa</b>	Gelcoat zawierający styren
<b>Zastosowanie</b>	możliwość malowania
<b>Stateczność</b>	bardzo dobry

**Właściwości produktu**

<b>Baza</b>	nienasycona żywica poliestrowa na bazie izo-NPG
<b>Kolor</b>	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie
<b>Stopień połysku</b>	W zależności od kształtu i środka antyadhezyjnego
<b>Lepkość</b>	2000-3000 mPa*s
<b>Gęstość</b>	1,3 +/- 0,1 g/ml <span style="float: right;">teoretycznie</span>
<b>Magazynowanie</b>	<p>w oryginalnym opakowaniu 4 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p> <p>Przy wydłużającym się czasie magazynowania może zmienić się czas żelowania i utwardzania. Po dodaniu przyspieszaczy (np. BD7550) można ustawić pierwotny czas żelowania.</p>

**Zastosowanie i technologia**

<b>Forma/narzędzie</b>	Formy z tworzywa wzmocnianego włóknem szklanym GfK Formy metalowe Folie rozdzielające
<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Należy na formy odpowiedni środek antyadhezyjny.
<b>Tworzenie laminatu</b>	<p>Aby uzyskać korzystne wizualnie powierzchnie, rekomendujemy dla pierwszej warstwy laminowanie podzielonej w zakresie układu włókien maty z włókna szklanego, np. 225 g/m<sup>2</sup>.</p> <p>Aby uniknąć podnoszenia się warstwy kryjącej, czas przydatności formułacji żywicznej dla pierwszej warstwy powinien wynosić nie więcej niż 20 do 25 minut w 18°C.</p> <p>Kolejne warstwy wzmocnienia można wykonywać przy użyciu odpowiednich cięższych materiałów, np. maty z włókna szklanego 450 g/m<sup>2</sup>.</p>
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed użyciem dobrze i powoli wymieszać, bez wprowadzania powietrza wzgl. homogenicznie zmieszać składniki.
<b>Stosunek mieszania</b>	+ 2% utwardzacz Durelastic (MEKP 50) HD0625

**BD7223X****DURELASTIC-Pedzel-Gelcoat**

<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 3-5 % 400900	
<b>Warunki nakładania farby</b>	Podczas przygotowania należy zachować temperaturę pomieszczenia, materiału i form 18 °C, aby uniknąć zakłóceń utwardzania oraz podnoszenia się powłoki.	
<b>Czas przetwarzania</b>	maks. 9-13 min. / 20 °C W przypadku dodatku 2 % HD0625	
<b>pędzlem</b>	lepkość dostawcza	
<b>Wydajność teoretyczna</b>	500-600 g/m <sup>2</sup> średnia grubość warstwy testowej	teoretycznie
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	ze środkiem czyszczącym EFD 400906 w czasie przeróbki.	

**Dalsza obróbka lakierowanych elementów**

<b>Możliwość laminowania na poprzedniej powłoce</b>	po 90 Mmn., najpóźniej po 48 godz. w 20°C temperatury materiału i pomieszczenia.
---	--

**Testy mechaniczne**

<b>właściwości mechaniczne</b>	Durezza Barcol 934-1	44-48	DIN EN 59
	Allungamento a rottura	3,6 %	DIN EN ISO 527-2
	HDT	76 °C	DIN EN ISO 75-2
	Tg	103 °C	DIN EN 61006

Informacje odnoszą się do czystej, utwardzonej, nie wzmocnionej żywicy.

**Wskazówki**

<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.