



KP1637L

FREIOPLAST-Reaktiv alapozó

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószermentes levegőn száradó bevonat
Alkalmazás	alkalmas tapadás elősegítőként
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Hőállóság	Szemcseszórt fémlemez: Száraz filmvastagság 20 µm és 180-220 °C (tárgyhőmérséklet) közötti terhelési idő: 5-10 perc.
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyvinilbutirál	
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Vizkozitás	Áramlási idő 40-45 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,95-1,05 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	32-33 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	17,5-18,5 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 18-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél
	Alapozó	KP1637L Száraz rétegvastagság 15-20 µm
	Fedőlakk	UR1040G Keverési arány 4:1 HU0001 Száraz rétegvastagság 50 µm

**KP1637L****FREIOPLAST-Reaktiv alapozó****Megjegyzés használat előtt**

Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.

Hígítás

EFD-hígító 400009
EFD-hígító 4000424

Feldolgozhatósági hőmérséklet

10 °C és 25 °C között

Henger/kenés

szállítási viszkozitás

Mártás

40-45 sec. / 4 mm átfolyási csésze (DIN 53211)

Felhasználás

alkalmazási veszteség nélkül 105-110 g/m² elméleti
rétegvastagság 20 µm

Kemencehőmérséklet

180 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)

Levegőn száradás

20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom

Porszáradás

10 perc után (1. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5

Fogás száraz

90 perc elteltével (szárazsági fok 4) DIN EN ISO 9117-5

Átszáradás

3 nap/s elteltével (inga csillapítás) DIN EN ISO 1522

A munkaberendezések tisztítása

EFD-hígító 400424

Figyelmeztetés**EFD- Info**

További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.