



## UA1504N FREOPAS-Top Coat

### Termékismertető

Terméktechnológia	sztirol- és oldószermentes bevonat
Fény- és időjárásállóság	nagyon jó
Alapfelület	ásványi

### Általános terméktulajdonságok

Szín	RAL 841 GL szerint más színek kérésre
Vizuálisan ragyogjon	fényes
Viszkozitás	ca. 1000 mPa*s
Fajsúly	1,40 g/ml elméleti
Szilárdanyagtartalom	95 % elméleti
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok.
Megjegyzés használat előtt	Használat előtt jól felkeverni, ill. a komponenseket homogénné vegyíteni (pl. keverőgéppel). A keverési hibák elkerülése érdekében ajánlott az összekevert anyagot egy másik tartályba áttölteni.  A keverés előtt és közben feltétlenül el kell kerülni a vízzel és oldószerekkel való érintkezést. Még a csekély mennyiségek is a keményedési folyamat felgyorsulását eredményezik. (= Feldolgozási idő rövidülése)
Keverési arány	100 kg UA1504 : 45 kg HU0165
Javasolt rétegvastagság	700 µm
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet > 15 °C
Feldolgozhatósági idő	max. 20 perc / 20 °C
Szórás-Airless	Düzni 1,8 - 2,2 mm fok 30 - 60° Anyagnyomás 150 - 180 bar
Henger	szállítási viszkozításban
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 700 g/m <sup>2</sup> elméleti rétegvastagság 500 µm

Műszaki adattapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.  
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.  
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2025. jan. 13. Nyomtatás dátuma: 2025. jan. 14.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UA1504N FREOPAS-Top Coat

<b>Porszáradás</b>	25 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	7 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	A szerves oldószerekkel azonnal, a megkeményedett maradványok csak mechanikusan távolíthatók el.	

### A festett alkatrészek további felhasználása

<b>Átfestés</b>	10 - 15 perc után 20 °C / 50 % rel. páratartalom mellett.
-----------------	--

### Vegy ellenállóság

<b>Befolyásoló tényezők</b>	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
-----------------------------	---

### Figyelmeztetés

<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.