



ES1970GRA999 FREODUR-UV-Cirý lak

Popis produktu

Technologie výrobu	UV povlak
Zpracování	pro použití v interiéru vhodné pro přelakování UV inkoustem pro digitální tisk
Mechanická odolnost	dobrá pružnost
Odolnost proti poškrábání	dobré

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Uretanový akrylát UV vytvrzování		
Stupeň lesku	lesk	70 - 90 GU, úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	500 - 1000 mPa*s		
Hustota	1,1 +/-0,2 g/ml		teoreticky
Pevné částice	99,2 %		teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.		
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Návrh skladby	Podklad	Hliník
	Mezivrstva	UV digitální tisk Tloušťka vrstvy 10 µm
	čirý lak	ES1970G Tloušťka vrstvy 20 - 40 µm
Zpracovatelská teplota	10 °C. Lak je třeba chránit před světlem.	
Průmyslový válečkový nář	s viskozitou při dodání drážkovaný typ válečku 80 drážkování válece pás v = 8 - 10 m/min nanášecí váleček v = 10 m/min dávkovací váleček v = 2 m/min směr otáčení revers mezera 999,8 +/-0,2 mm posun - 1,0 mm	



ES1970GRA999 FREODUR-UV-Cirý lak

Vytvrzení

max. TSD 40 μm
pás v = 8 - 10 m/min
typ zářiče Hg
výkon zářiče 120 W/cm
min. dávka UV 2500 mJ/cm²

Čištění pracovních nástrojů

Zředění EFD 400064

Poučení

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.