



ER1925M_HE0051 FREOPOX-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Заполняющая способность	очень высокая
Антикоррозионная защита	высокая
Подложка	Сталь, сталь со струйной обработкой

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 60-70 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,20-1,22 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	59-61 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	43-47 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1925MRU735.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
------------------------	---



ER1925M_HE0051 FREOPOX-Grundierung

Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1925M Соотношение компонентов смеси 3:1 HE0051 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
	Финишный слой	UR1449G Соотношение компонентов смеси 7:1 HU0140 Толщина сухой пленки 50-70 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HE0051	
Смесевое соотношение	Массовые части 3:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400009	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 3 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,23 мм Угол 20°	
Airmix - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,23 мм угол распыления 40°	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,5-2,0 мм давление распыления 2-4 бар	
Расход материала	без потерь при нанесении 214 г/м² толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 4 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	с UR1449G после сушки при комнатной температуре 20-40 мин.
----------------	--



ER1925M_HE0051

FREOPOX-Grundierung

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.