



## WO1821V

### FREIOTHERM-Hydro-Lakier metaliczny

#### Opis produktu

Technologia produktowa	wodorocieńczalny lakier piecowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej i sanitarnej
Optyka powierzchni	efekt metaliczny
Wysychanie	szybko
Odporność na sklejanie się powłok	dobry
Podłoże	stal, aluminium, Podkład

#### Właściwości produktu

Baza	związek z żywicy akrylowej, poliestrowej i aminowej	
Kolor	kolory metaliczne	
Błyszczec wizualnie	matowy	
Lepkość	Czas wypływu 23-27 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Wartość pH	7,9-8,1	DIN 19260
Części stałe	15-18 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	13-15 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WO1821VS737.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

#### Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	Aluminium  lakier nawierzchniowy	WO1821VS2737  Grubość suchej powłoki 30 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.		
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 26 cze 2024

Wydrukowano dnia: 27 cze 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WO1821V****FREIOTHERM-Hydro-Lakier metaliczny**

<b>Grubość warstwy suchej</b>	nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
<b>Temperatura obiektu</b>	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy	
<b>Warunki nakładania farby</b>	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %	
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	23-27 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,2 mm Ciśnienie wtrysku 4 bar	DIN 53211
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 200-220 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 30 µm	teoretycznie
<b>Uwaga dotycząca utwardzania</b>	Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.  Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.	
<b>Suszenie piecowe</b>	10 min. / 170 °C - 20 min. / 150 °C (temperatura obiektu)	
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.	

**Dalsza obróbka lakierowanych elementów**

<b>Malowanie</b>	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni.
------------------	--

**Wskazówki**

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.