



# FREIOPLAST-struktur. hydrolak.

## WL1602V

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Vlastnosti                | <ul style="list-style-type: none"><li>Vodou ředitelný jednovrstvý lak</li><li>Použití např. v branži stavebnictví a sanity</li><li>Urychlené schnutí možní</li><li>Rychlé zasychání</li></ul>                                                                                                                                                                                                           |                                                                |
| Technická/ Fyzikální Data | Pojivová báze                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Kombinace speciálních pojiv                                    |
|                           | Barevný odstín                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Všechny běžné odstíny                                          |
|                           | Stupeň lesku<br>vizuálně                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | mat                                                            |
|                           | Viskozita<br>DIN 53211 (původně)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Doba výtoku 25-30 Sekund<br>4 mm výtokový pohárek              |
|                           | Ředění                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | demi voda                                                      |
|                           | pH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 8,7-8,9                                                        |
|                           | Hustota<br>teoretický údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,3-1,5 g/ml                                                   |
|                           | Pevné částice<br>teoretický údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 51-53 %                                                        |
|                           | Objem pevných částic<br>teoretický údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 220-250 ml/kg                                                  |
|                           | Množství nanášení<br>teoreticky, bez aplikačních ztrát                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 320-350 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm                            |
|                           | Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Odstín WL1602VN1141                                            |
| Podklad                   | PUR (Polyuretanová pěna)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                |
| Předúprava                | <ul style="list-style-type: none"><li>Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky.<br/>U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu<br/>- např. fosfátování pro přilnavost<br/>- např. tryskání, moření, broušení</li></ul> |                                                                |
| Návrh skladby             | Podklad                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | PUR (Polyuretanová pěna)                                       |
|                           | Krycí lak                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | WL1602VN1141<br>Tloušťka suchého filmu 50 µm                   |
| Mechanická zkouška        | Zkouška mřížkovým řezem<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Gt 0                                                           |
| Zpracování a použití      | <ul style="list-style-type: none"><li>Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou<br/>Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 80 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin</li></ul>                                                                                                                    |                                                                |
|                           | Teplota objektu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 10-30 °C                                                       |
|                           | Zpracovatelské podmínky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Pokožová teplota 18-22 °C<br>relativní vlhkost vzduchu 40-60 % |



# FREIOPLAST-struktur. hydrolak. WL1602V

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                     |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                         | ■ Stříkání vysokotlakem                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | v dodávané viskozitě<br>Tryska: 1,4 mm<br>Tlak stříkání 4 bar                                                                                       |
|                         | ■ Možnost přelakování                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu                                                                                                 |
|                         | ■ Čištění pracovních nástrojů                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. |
|                         | <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b><br>Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.                                                            |                                                                                                                                                     |
| <b>Vytvrzení</b>        | ■ Schnutí na vzduchu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | při 20 °C, 40-60 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchu                                                                                             |
|                         | ■ Schnutí na prach                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | po 20 min.<br>(Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                 |
|                         | ■ Na uchopení                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | po 1 hod.<br>(Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                  |
|                         | ■ Proschnutý                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | po 1 dnech<br>(Tvrdość tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)                                                                                           |
|                         | ■ Schnutí v peci                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | možné do 90°C                                                                                                                                       |
| <b>Skladování</b>       | ■ V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C.<br>Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.<br><br>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.                                                     |                                                                                                                                                     |
| <b>Speciální pokyny</b> | ■ <b>EFD-Info</b><br>Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111<br><br>■ <b>Zkušební podmínky</b><br>Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.<br><br>Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci. |                                                                                                                                                     |