



WU1476M_HU0076

EFDEDUR-Hydro-Peinture

Description Produit

| | |
|------------------------|---|
| Technologie du produit | revêtement bicomposant diluable à l'eau |
| Séchage | Rapide |
| Supports | Plastique, non précisé |

Propriétés générales du produit

| | | |
|-----------------------|---|-----------------|
| Liant de base | Résine acrylique | |
| Teintes | Toutes teintes courantes | |
| Viscosité | 1400-1800 mPa*s, Mobile 5, 60 Vitesse de rotation | DIN EN ISO 2555 |
| Valeur du pH | 8,4-8,9 | DIN 19260 |
| Extrait sec | 47-53 % | théorique |
| | 50-55 % après ajout de durcisseur | théorique |
| Produit de référence | Les valeurs indiquées se réfèrent au produit avec la teinte RAL7035. | |
| Stabilité au stockage | 3 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. | |
| | La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité. | |

Utilisation et mise en oeuvre

| | |
|--------------------------------|---|
| Préparation de surface | Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences. |
| Indication avant l'utilisation | Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Les composants du durcisseur doivent être incorporés sous agitation. Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. |
| Durcisseur | HU0076 |
| Rapport de mélange | Parties en poids 10:1 |
| Température de l'objet | 10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée |
| Température d'utilisation | Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 % |
| Temps d'utilisation | max. 3 heures / 20 °C La fin du temps d'utilisation n'est pas reconnaissable par une gélification. Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression. |

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1476M_HU0076 EFDEDUR-Hydro-Peinture

Indications

EFD-Info

Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 10- + 111 + 510.

Protection du travail et de la santé

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.