Техническийлист

PB1002A
FREOPOX-Pulverlack

Описание продукта

Технология продукта	Порошковые покрытия для внутренних работ
Области применения	например для металлоизделий, складской и торговой техники
поверхность	гладкий
Глянец	полуматовые
Процесс	высокая
Стабильность газовой духовки	очень высокая
Твердость поверхности	высокая
Механическая устойчивость	высокая
Одобрения	USCG 164.112/EC0736/1182 46-02

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидно-полиэфирные смолы		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	полуматовые	35-45 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Плотность	1,2-1,7 г/см³ в зависимости от оттенка		теоретический
Срок хранения	b оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. Максимальный срок хранении партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего касчества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.

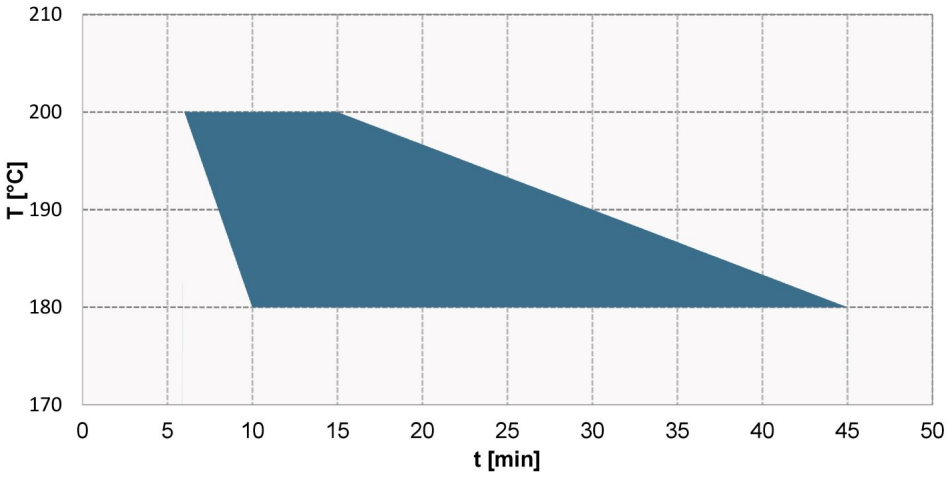
Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PB1002A
FREOPOX-Pulverlack

Рекомендуемая толщина слоя	60-80 µm
Расход материала	около 0,1 кг/м², толщина слоя 70 мкм теоретический
Нанесение	электростатика, трибостатика
Отверждение	Рекомендуемая Температура объекта 10 мин. / 180 °C. Окно отверждения было проверено для оттенка цвета 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**180**	**200**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**10**	**6**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**45**	**15**

Примечание по отверждению	Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам. Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.
совместимость	Необходимо проверить совместимость с другими порошковыми покрытиями.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

Ремонтная краска	по запросу. Подробнее см. Информацию об EFD № 4.

Физико-механические испытания

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PB1002A
FREOPOX-Pulverlack

пример описания	На листовой стали толщина слоя 60-80 мкм 10 минут при температуре объекта 180 °C продукт PB1002ARA910	
баночный тест	>3 mm	DIN EN ISO 1520
тест удар	>40 кг см (спереди)	DIN EN ISO 6272-1
проникновение по Бухгольцу	< 1,2 mm	DIN EN ISO 2815
метод надрезов решеткой	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Климатические испытания

пример описания	На листовой стали с железным фосфатированием продукт PB1002ARA910		
Климатический тест - водяной туман	Продолжительность стресс разрез отделени	500 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Устоичивость к SO2-промышленной атмосферы	Продолжительность стресс	10 циклы с 0,2 l	DIN EN ISO 3231
Испытание нейтральным солевым туманом	Продолжительность стресс разрез отделени	240 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Химическая стойкость

влияющие факторы	Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения.

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соотвествующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соотвествии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de