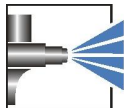


## FREIOPLAST-vizes bevonat WL1710M

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vízrel hígítható 1K bevonatrendszer</li> <li>■ Felhasználás pl. járműgyártásban</li> <li>■ Gyors száradás</li> <li>■ Gyors átszáradás</li> <li>■ Jó kavicsfelverődés ellenállóság</li> <li>■ Magas flexibilitás</li> <li>■ Zajmentesítő paszta szerkezeti elemek közé</li> </ul>																						
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Polyuretángyantadiszperzió</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>tompa matt 3-10 Szög 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás</td> <td>7500-8500 mPa.s/ Orsó 1 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>61-63 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>454-494 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>2400-2800 g/m<sup>2</sup>, Rétegvastagság 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WL1710MM2166</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Polyuretángyantadiszperzió	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	tompa matt 3-10 Szög 85°	■ Viszkozitás	7500-8500 mPa.s/ Orsó 1 60 Forgás/perc	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,0-8,5	■ Sűrűség számolt	1,2-1,4 g/ml	■ Szilárdanyagtartalom számolt	61-63 %	■ Szilárdtest-térfogat számolt	454-494 ml/kg	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	2400-2800 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 1000 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1710MM2166
■ Gyanta	Polyuretángyantadiszperzió																						
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	tompa matt 3-10 Szög 85°																						
■ Viszkozitás	7500-8500 mPa.s/ Orsó 1 60 Forgás/perc																						
■ Hígítás	ásványmentesített víz																						
■ pH-érték	8,0-8,5																						
■ Sűrűség számolt	1,2-1,4 g/ml																						
■ Szilárdanyagtartalom számolt	61-63 %																						
■ Szilárdtest-térfogat számolt	454-494 ml/kg																						
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	2400-2800 g/m <sup>2</sup> , Rétegvastagság 1000 µm																						
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1710MM2166																						
<b>Alapfelület</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ KTL alapozott</li> </ul>																						
<b>Felület előkészítés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott.</li> </ul>																						
<b>Felépítési javaslat</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Alapfelület</td> <td>KTL alapozott</td> </tr> <tr> <td>■ Fedőlakk</td> <td>WL1710MM2166 Szár az rétegvastagság 1000 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Alapfelület	KTL alapozott	■ Fedőlakk	WL1710MM2166 Szár az rétegvastagság 1000 µm																		
■ Alapfelület	KTL alapozott																						
■ Fedőlakk	WL1710MM2166 Szár az rétegvastagság 1000 µm																						
<b>Mechanikai vizsgálat</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Kőfelverődésvizsgálat DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Érték 0</td> </tr> </tbody> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Kőfelverődésvizsgálat DIN EN ISO 20567-1	Érték 0																		
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Kőfelverődésvizsgálat DIN EN ISO 20567-1	Érték 0																						
<b>Tartóssági vizsgálat</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> </ul> <p>240 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</p>																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



## FREIOPLAST-vizes bevonat WL1710M

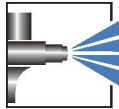
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</li> </ul>	240 órák Alávándorlás Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hőállóság</li> </ul>	Rövid terhelhetőség 60°C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</li> </ul>	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
<b>Alkalmazás / felhasználás</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártýaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 5000 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakációs hólyagosodás léphet fel.</li> <li>Tárgyhőmérséklet</li> <li>Feldolgozási feltételek</li> <li>Szórás-Airless</li> <li>Szórás-Nagynyomással</li> <li>Henger / kenés</li> <li>Átfesthetőség</li> <li>A munkaberendezések tisztítása</li> <li><b>Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b> A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.</li> </ul>	10-30 °C Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % szállítási viszkozitás Dúzni 0,15 mm fok 40° Anyagnyomás 120 bar szállítási viszkozitás Dúzni: 2 mm Szórónyomás 3 bar szállítási viszkozitás azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.
<b>Kikeményedés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Levegőn száradás</li> <li>Porszáradás</li> <li>Fogás száraz</li> <li>Átszáradás</li> <li>Kemencehőmérséklet</li> </ul>	20 °C, 50 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással 30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5) után 6-8 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) nap Után 10 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) 70°C -ig lehetséges
<b>Tárolhatóság</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.</li> </ul> <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem</p>	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3  
Változat: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de

**FREIOPLAST-vizes bevonat**  
WL1710M

feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

**Különleges megjegyzések****EFD-Info**

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.  
Nr. 111 + 510

**Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.