



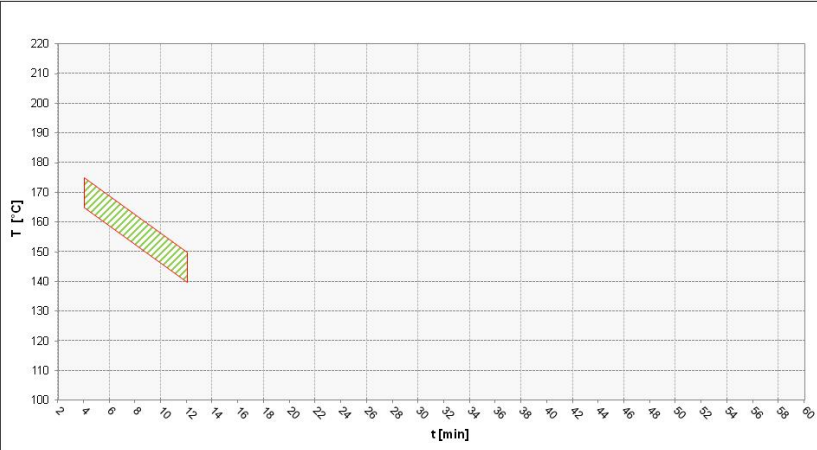
FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

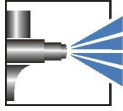
WO1860H

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vattenspädbar ugnslack ■ Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn ■ God kemikaliebeständighet ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ För interiöranvändning ■ God hårdhet och elasticitet 																						
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akryl-/aminoharts kombination</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>halvmatt 40-55 vinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td> <td>Utloppstid 45-65 sekunder 4 mm Utloppsbägare</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,15-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>260-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>130-150 g/m², Skiktjocklek 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WO1860HRA735</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akryl-/aminoharts kombination	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	halvmatt 40-55 vinkel 60°	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 45-65 sekunder 4 mm Utloppsbägare	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	8,5-8,7	■ Densitet teoretisk bestämning	1,15-1,45 g/ml	■ Torrhalt teoretisk bestämning	50-54 %	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	260-300 ml/kg	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	130-150 g/m ² , Skiktjocklek 40 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1860HRA735
■ Bindemedelsystem	Akryl-/aminoharts kombination																						
■ Kulör	Alla gängse kulörer																						
■ Glans DIN EN ISO 2813	halvmatt 40-55 vinkel 60°																						
■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 45-65 sekunder 4 mm Utloppsbägare																						
■ Förtunning	avjonat vatten																						
■ pH-värde	8,5-8,7																						
■ Densitet teoretisk bestämning	1,15-1,45 g/ml																						
■ Torrhalt teoretisk bestämning	50-54 %																						
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	260-300 ml/kg																						
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	130-150 g/m ² , Skiktjocklek 40 µm																						
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1860HRA735																						
Underlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stål ■ Primer: anodisk ED färg 																						
Förbehandling	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning 																						
Systemförslag	<table border="1"> <tr> <td>■ Underlag</td> <td>på obehandlad stålplåt</td> </tr> <tr> <td>■ Täckfärg</td> <td>WO1860HRA735 Torr filmtjocklek 30 µm</td> </tr> </table>	■ Underlag	på obehandlad stålplåt	■ Täckfärg	WO1860HRA735 Torr filmtjocklek 30 µm																		
■ Underlag	på obehandlad stålplåt																						
■ Täckfärg	WO1860HRA735 Torr filmtjocklek 30 µm																						
Mekanisk provning	<table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Applicering och användning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. <p>Torr skiktjocklek 35 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.</p>																						



FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg WO1860H

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Appliceringstemperatur Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 % ■ Sprutning konventionell 50-60 Sek./ mm Utloppsbgare (DIN) Munstycke 1,4 mm Spruttryck 3,5 bar ■ Överlackerbarhet möjlig efter föregående provning ■ Rengöring av utrustning Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ugnstorkning 9 Min./ 150 °C - 5 Min./ 170 °C ■ Objekttemperatur grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper <div style="text-align: center;">  </div>
Lagerbeständighet	<ul style="list-style-type: none"> ■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
Speciella råd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar



FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg
WO1860H

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 3 / 3
Version: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de