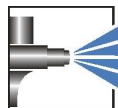


FREIOPLAST-hydro-ochrana hran

WL1525P

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný jednovrstvý lak ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ Rychlé zasychání ■ Vhodné pro dřevnaté podklady 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Polymer akrylát styrol</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>hedvábný lesk 60-70 Úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>1000-2000 mPa.s/ Vřeteno 4 60 otočení/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demí voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,5-9,1</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>0,95-1,05 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>31-33 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>330-365 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WL1525PD2119</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Polymer akrylát styrol	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný lesk 60-70 Úhel 60°	■ Viskozita	1000-2000 mPa.s/ Vřeteno 4 60 otočení/ Min.	■ Ředění	demí voda	■ pH	8,5-9,1	■ Hustota teoretický údaj	0,95-1,05 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	31-33 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	220-240 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	330-365 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 µm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1525PD2119
■ Pojivová báze	Polymer akrylát styrol																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný lesk 60-70 Úhel 60°																						
■ Viskozita	1000-2000 mPa.s/ Vřeteno 4 60 otočení/ Min.																						
■ Ředění	demí voda																						
■ pH	8,5-9,1																						
■ Hustota teoretický údaj	0,95-1,05 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	31-33 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	220-240 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	330-365 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 µm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1525PD2119																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dřevo 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>Dřevo</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WL1525PD2119 Tloušťka suchého filmu 60 µm</td> </tr> </table>	■ Podklad	Dřevo	■ Krycí lak	WL1525PD2119 Tloušťka suchého filmu 60 µm																		
■ Podklad	Dřevo																						
■ Krycí lak	WL1525PD2119 Tloušťka suchého filmu 60 µm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> ■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou ■ Teplota objektu 10-30 °C ■ Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-70 % ■ Stříkání vysokotlakem 40-50 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,7 mm Tlak stříkání 3-4 bar ■ Válečkování/natírání v dodávané viskozitě 																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOPLAST-hydro-ochrana hran WL1525P

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Možnost přelakování možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu ■ Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schnutí na vzduchu při 20 °C, 40-70 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh ■ Schnutí na prach po 15 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Na uchopení po 0,5 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Proschnutý po 17 dnech (Tvrdot tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522) ■ Schnutí v peci možné do 70°C
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
Speciální pokyny	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. <p>Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.</p>