



UR1040H_HU0001 EFDEDUR-Vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Applicazione settore	es. nel settore impiantistica/macchinari
Applicazione	per l'impiego all'interno e all'esterno
Resistenza a luce e agenti atmosferici	buono
Substrato	PC (polycarbonato), PMMA (polimetilmetacrilato), PVC (polivinilcloruro), PA 6 (poliammide 6), Vetroresina, ABS (acrilonitrile butadiene stirene), Metalli non ferrosi, Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica		
Colore	colori solidi		
Brillantezza	Satinato lucido	40-60 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosità	Tempo di flusso 90-120 sec., 4 mm tazza di flusso		DIN 53211
Peso specifico	1,10-1,40 g/ml dopo aggiunta di indurente		Teorico
Corpi solidi	57-67 % dopo l'aggiunta di indurente		Teorico
Contenuto solido volumetrico	45-50 % dopo aggiunta di indurente		Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto UR1040HRA735.		
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio	
	Fondo	ER1912M Rapporto di miscelazione 5:1 HE0052 Spessore film secco 70-90 µm	



UR1040H_HU0001 EFDEDUR-Vernice

	Vernice di finitura	UR1040H
		Rapporto di miscelazione 5:1 HU0001
		Spessore film secco 40-60 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Catalizzatore	HU0001	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 5:1	
Diluizione	Diluizione EFD 400320 Diluizione EFD 400500	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Tempo di lavorazione	max. 6 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura ad alta pressione	Dopo l'aggiunta dell'catalizzatore, impostare su 18-22 sec / 4 mm Tazza di scarico Ugello 1,4 mm Pressione di spruzzo 3-4 bar	DIN 53211
Rullatura/verniciatura	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore Se si formano bolle durante la laminazione e la verniciatura, aggiungere da 0,5 a 1,0% in peso di EFD-rilassante 300807.	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 120-140 g/m² spessore dello strato 50 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico
Essiccazione in forno	fino a 100 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 30 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 7 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 14 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Note

Alternativa al catalizzatore	per una maggiore resistenza chimica	HU0032
	per una polimerizzazione più rapida; per uso interno	HU0032
	per una durezza superiore	HU0032
Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.	



UR1040H_HU0001 EFDEDUR-Vernice

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.