



KP1052G

FREIOPLAST-Lackfarbe

Описание продукта

| | |
|--------------------------|--|
| Технология продукта | однослойная краска на основе растворителя |
| Применение | Для наружного применения |
| Подсушка | быстро |
| Полное отверждение | Быстрое полное отверждение |
| Устойчивость к слипанию | высокая |
| Устойчивость к царапинам | высокая |
| Подложка | PS (Полистирол), ABS (Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол), Сталь, Оцинкованная сталь |

Общие характеристики продукта

| | | | |
|------------------------|---|--------------------|-----------------|
| Связующие - основы | Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата | | |
| Цвет | в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу | | |
| Глянец | глянцевые | 40-70 GU, угол 20° | DIN EN ISO 2813 |
| Вязкость | Время истечения 110-130 сек., 4 мм расходомер | | DIN 53211 |
| Плотность | 0,9-1,1 g/ml | | теоретический |
| Сухой остаток | 35-43 % | | теоретический |
| Объемный сухой остаток | 27-37 % | | теоретический |
| эталонный продукт | Указанные значения относятся к продукту KP1052GRA721. | | |
| Срок хранения | в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. | | |

Применение и подготовка

| | | | |
|------------------------|---|-------|--|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. | | |
| Система ЛКП | Подложка | Сталь | |



KP1052G

FREIOPLAST-Lackfarbe

| | | |
|--|---|--|
| Указание по использованию | Финишный слой KP1052G Толщина сухой пленки 40-60 мкм | |
| Разбавитель | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). | |
| Время «жизни» композиции | Растворитель EFD 400474 Растворитель EFD 400500 | |
| Пневматическое нанесение | от 10 °C до 25 °C | |
| Валик/кисть | 20-30 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,2-1,8 мм Давление впрыска 3-5 бар | DIN 53211 |
| Расход материала | валик/кисть | Рабочая вязкость - вязкость при поставке. В случае возникновения пузырей при нанесении валиком или кистью необходимо добавить от 0,3 до 0,5 масс.% EFD-Entspannungsmittel 300087. |
| Отверждение под действием температуры | без потерь при нанесении 160 г/м ² толщина слоя 50 мкм | теоретический |
| Отверждение на воздухе | возможно до 70 °C (Температура объекта) возможен кратковременный нагрев до 200 °C | |
| Время высыхания "от пыли" | 20 °C, 50 % относительная влажность | |
| Время высыхания «до отлипа» | Через 10 минут (степень сухости 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Полное отверждение | Через 1 часов (степень сухости 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Очистка рабочих инструментов | после 5 сут/с (демпфирование маятника) | DIN EN ISO 1522 |
| | Растворитель EFD 400474 | |

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| перекрашивание | возможно после шлифовки |
|-----------------------|-------------------------|

Указания

| | |
|--------------------------------|---|
| EFD-Информация | Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170. |
| Охрана труда и здоровья | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности. |



KP1052G FREIOPLAST-Lackfarbe

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.