

**WK4317HRU309****FREIOTHERM-KTL-Acrylat****Описание продукта**

| | |
|---------------------|---|
| Технология продукта | 2-К катафорезная грунтовка |
| Области применения | например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения |
| Применение | Грунтовка и однослойная система |
| Свойство | Возможность нанесения толстого слоя |
| Тип пасты | Пигментная паста, полностью нейтрализованная |

Общие характеристики продукта

| | |
|--------------------|--|
| Связующие - основы | Модифицированная акриловая смола |
| Цвет | Окись красного |
| Вязкость | 2000-6000 mPa*s |
| Плотность | 1,1-1,4 g/cm ³ теоретический |
| Сухой остаток | 63-67 % теоретический |
| Срок хранения | в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |

Применение и подготовка

| | |
|---------------------------------|---|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |
| Глянец | 50-70 GU, Угол 60° DIN EN ISO 2813 |
| Смесевое соотношение | Продукты WK4045 : WK4317 Весовые доли 2:1 |
| Рекомендуемая толщина слоя | 17-35 µm |
| pH-Значение | 4,5-5,5 DIN 19260 |
| Удельная электропроводность | 1000-1400 µS/cm |
| Сухой остаток | 14-16 % DIN EN ISO 3251 |
| Доля органических растворителей | 1,0-3,0 % |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/3 | Версия 0

Дата ревизии: 25 янв. 2024 г.

Дата печати: 25 янв. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4317HRU309

FREIOTHERM-KTL-Acrylat

Температура ванны

32-34 °C

Время нанесения

120-240 секунд

Напряжение

130-250 Вольты

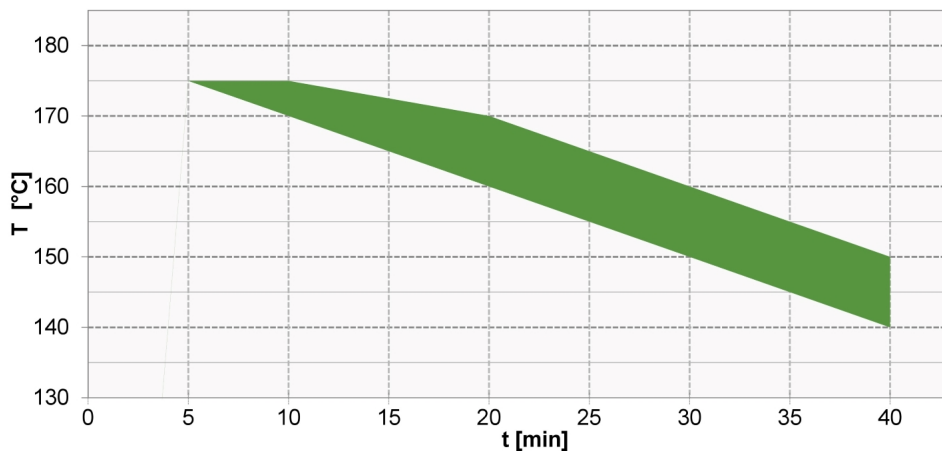
оборот

1 Оборот в год

Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке).

Отверждение

Рекомендуемая Температура объекта 20 мин. / 160 °C



| | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 150 | 160 | 170 | 175 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 30 | 20 | 10 | 5 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 40 | 30 | 20 | 10 |

Примечание по отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.



WK4317HRU309 FREIOTHERM-KTL-Acrylat

Физико-механические испытания

| | | |
|------------------------------------|----------------|-----------------|
| тестовый субстрат | на цинкфосфате | |
| метод надрезов решеткой | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |
| баночный тест | 5 mm | DIN EN ISO 1520 |
| тест изгиб цилиндрический конус | 8 mm | DIN EN ISO 1519 |

Климатические испытания

| | | | |
|---|--------------------------|---------|------------------------|
| тестовый субстрат | на цинкфосфате | | |
| Климатический тест - водяной туман | Продолжительность стресс | 504 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
| | разрез отделени | <0,5 mm | DIN EN ISO 4628-8 |
| Испытание нейтральным солевым туманом | Продолжительность стресс | 480 h | DIN EN ISO 9227 (NSS) |
| | разрез отделени | <3 mm | DIN EN ISO 4628-8 |

Химическая стойкость

| | |
|-------------------|---|
| тестовый субстрат | на цинкфосфате |
| влияющие факторы | Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения. |

Указания

| | |
|----------------------------|--|
| Охрана труда и здоровья | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности. |
| Условия испытания | <p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p> |