

**BD7223X****DURAELASTIC-Borstad-Gelcoat****Produktbeskrivning**

Produktteknik	styrenbaserad gelcoat
Applicering	strykbar
Stabilitet	mycket bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	omättad polyesterharts baserad på iso-NPG
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan
Glans	Beroende på form och släppmedel
Viskositet	2000-3000 mPa*s
Densitet	1,3 +/- 0,1 g/ml teoretisk
Lagerbeständighet	<p>i originalemballage minst 4 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.</p> <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p> <p>Vid längre lagringstid kan stelning- och härdningstider ändras. Efter tillsättning av acceleratorer (t.ex. BD7550) kan den ursprungliga stelningstiden ställas in.</p>

Applicering och process

Form/verktyg	Glasfiberformer (glasfiberförstärkt plast) Metallformer
Förbehandling	Separationsfolie
Laminatuppbbyggnad	Behandla formen med ett lämpligt släppmedel.
Användningstips	För att få visuellt bra ytor rekommenderar vi att det första skiktet lamineras med en glasfiberatta med täthet av, t.ex. 225 g/m ² . För att förhindra att toppskiktet lyfts upp bör hartsen för det första skiktet inte ha en användningstid på mer än 20–25 minuter vid 18 °C. De andra förstärkningsskikten kan tillverkas av lämpliga, tyngre material, t.ex. glasfiberatta 450 g/m ² .
Blandningsförhållande	Rör om väl och långsamt före användning, utan att luft kommer in, eller blanda komponenterna homogent.
Förtunning	+ 2 % Durelastic härdare (MEKP 50) HD0625
Appliceringstemperatur	EFD-förtunning 3-5 % 400900
	Under bearbetningen måste rums-, material- och formtemperaturen 18 °C bibehållas för att undvika störningar i härdningen och förhöjning.

**BD7223X****DURAELASTIC-Borstad-Gelcoat**

Brukstid	max. 9-13 min. / 20 °C vid tillsats av 2 % HD0625
Penselstrykning	vid leveransviskositet
Materialåtgång	500-600 g/m ² medeltjocklek på testskiktet teoretisk
Rengöring av utrustning	med EFD-rengöringsmedel 400906 inom bearbetningstiden.

Bearbetning av behandlade produkter

Kan lamineras över	efter 90 min., senast efter 48 h vid 20 °C material- och rumstemperatur.
---------------------------	--

Mekanisk test

Mekaniska egenskaper	Barcol hardness 934-1	44-48	DIN EN 59
	Förlängning vid bryt	3,6 %	DIN EN ISO 527-2
	HDT	76 °C	DIN EN ISO 75-2
	Tg	103 °C	DIN EN 61006

Informationen refererar till den härdade oförstärkta ren resin.

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation