

**KO1056M****FREIOTHERM-Lakierna barva****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Enoslojni žgani lak s topilom
<b>Odpornost proti svetlobi in vremenu</b>	dobra odpornost na svetlobo
<b>Podlaga</b>	neželezne kovine, jeklo

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Akrilna smola		
<b>Barvni ton</b>	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
<b>Stopnja sijaja</b>	motna	25-35 GU, Kot 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 90-130 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
<b>Gostota</b>	1,2-1,4 g/ml		teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	59-69 %		teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	380-420 ml/kg		teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KO1056MS2514.		
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	jeklo	
	Pokrivna barva	KO1056M	Debelina suhega filma 40-60 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400474 Razredčenje EFD 400190		
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C		

**KO1056M****FREIOTHERM-Lakierna barva****Brizganje - visoki pritisk**

18-22 sek. / 4 mm Pretočna posoda  
Šoba 1,8 mm  
Tlak vbrizgavanja 3-4 bar

DIN 53211

**Poraba**

brez izgube pri nanosu 115-130 g/m<sup>2</sup>  
debelina sloja 50 µm

teoretična določitev

**Sušenje v peči**

30 min. / 150 °C - 10 min. / 180 °C (temperatura predmeta)

**Čiščenje delovnih naprav**

Razredčenje EFD 400500

**Opombe****EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.