



# FREIOPLAST-hydrolaque pelable

## WL1621H

<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Revêtement mococomposant diluable à l'eau</li> <li>■ Utilisation par ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"</li> <li>■ Séchage rapide</li> <li>■ Adapté pour divers support</li> <li>■ Bonne flexibilité</li> </ul>																						
<b>Données techniques et physiques</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Liant de base</td> <td>Résine de polymérisation</td> </tr> <tr> <td>■ Teintes</td> <td>effet lasure</td> </tr> <tr> <td>■ Indice de brillance visuel</td> <td>satiné brillant</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosité</td> <td>4500-5500 mPa.s/ Mobile 5 60 rotation/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Diluant</td> <td>eau déminéralisée</td> </tr> <tr> <td>■ Valeur du pH</td> <td>7-9</td> </tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td> <td>1,06-1,07 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Extrait sec détermination théorique</td> <td>48-52 %</td> </tr> <tr> <td>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique</td> <td>350-450 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Consommation théorique, sans pertes à l'application</td> <td>250-350 g/m<sup>2</sup>, Épaisseur 120 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées</td> <td>Couleur de référence de WL1621HRU910</td> </tr> </table>	■ Liant de base	Résine de polymérisation	■ Teintes	effet lasure	■ Indice de brillance visuel	satiné brillant	■ Viscosité	4500-5500 mPa.s/ Mobile 5 60 rotation/ min.	■ Diluant	eau déminéralisée	■ Valeur du pH	7-9	■ Densité détermination théorique	1,06-1,07 g/ml	■ Extrait sec détermination théorique	48-52 %	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	350-450 ml/kg	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	250-350 g/m <sup>2</sup> , Épaisseur 120 µm	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WL1621HRU910
■ Liant de base	Résine de polymérisation																						
■ Teintes	effet lasure																						
■ Indice de brillance visuel	satiné brillant																						
■ Viscosité	4500-5500 mPa.s/ Mobile 5 60 rotation/ min.																						
■ Diluant	eau déminéralisée																						
■ Valeur du pH	7-9																						
■ Densité détermination théorique	1,06-1,07 g/ml																						
■ Extrait sec détermination théorique	48-52 %																						
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	350-450 ml/kg																						
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	250-350 g/m <sup>2</sup> , Épaisseur 120 µm																						
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WL1621HRU910																						
<b>Supports</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aluminium</li> <li>■ Acier Inoxydable</li> <li>■ Acier</li> </ul>																						
<b>Préparation de surface</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support.</li> </ul>																						
<b>Proposition de gammes de produits</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Supports</td> <td>sur plaque d'acier nue</td> </tr> <tr> <td>■ Apprêt</td> <td>WL1621HRU910 Épaisseur du film sec 120 µm</td> </tr> </table>	■ Supports	sur plaque d'acier nue	■ Apprêt	WL1621HRU910 Épaisseur du film sec 120 µm																		
■ Supports	sur plaque d'acier nue																						
■ Apprêt	WL1621HRU910 Épaisseur du film sec 120 µm																						
<b>Tests mécaniques</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 5</td> </tr> </table>	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 5																				
■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 5																						
<b>Mise en oeuvre et utilisation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.</li> <li>■ Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 2000 µm - Risque de formation de bulles</li> <li>■ Température de l'objet 10-30 °C</li> </ul>																						

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



## FREIOPLAST-hydrolaque pelable WL1621H

	■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %
	■ Pulvérisation Airless	à viscosité de livraison Buse 0,15 mm angle 30° Pression peinture 150 bar
	■ Application rouleau - pinceau	à viscosité de livraison
	■ Surlaquage	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface
	■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
	■ <b>Hygiène et sécurité: préconisations</b>	
	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
<b>Conditions de polymérisation (durcissement)</b>	■ Séchage air	à 20 °C, 50 % d'humidité relative avec circulation d'air
	■ Séchage hors poussière	après 30 min. (Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Résistant au toucher	après Min. (Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Séchage à coeur	après 2 jours (dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522)
<b>Stabilité au stockage</b>	■ 9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	
<b>Remarques spéciales</b>	■ <b>Conditions d'essais</b> Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.	
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	