# PB1312A
## FREOPOX-Farba Proszkowa

### Opis produktu

| | |
|---|---|
| **Technologia produktowa** | Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego |
| **Zastosowanie branża** | np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych |
| **Powierzchnia** | drobna struktura |
| **Stopień połysku** | półmat |
| **Odgazowywanie** | bardzo dobry |
| **Twardość powierzchni** | dobry |
| **Odporność mechaniczna** | dobry |

### Właściwości produktu

| | | |
|---|---|---|
| **Baza** | żywica poliestrowo - epoksydowa | |
| **Kolor** | Wszystkie powszechnie stosowane kolory | |
| **Błyszczeć wizualnie** | półmat | |
| **Gęstość** | 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od odcienia | teoretycznie |
| **Magazynowanie** | w oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.<br><br>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. | |

### Zastosowanie i technologia

| | | |
|---|---|---|
| **Przygotowanie powierzchni** | Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami. | |
| **Rekomendowana grubość warstwy** | Równomierne tworzenie się struktur w zakresie od 70 do 110 µm | |
| **Wydajność teoretyczna** | ok. 0,12 kg/m², grubość warstwy 80 µm | teoretycznie |
| **Lakierowanie** | Corona , Tribo | |

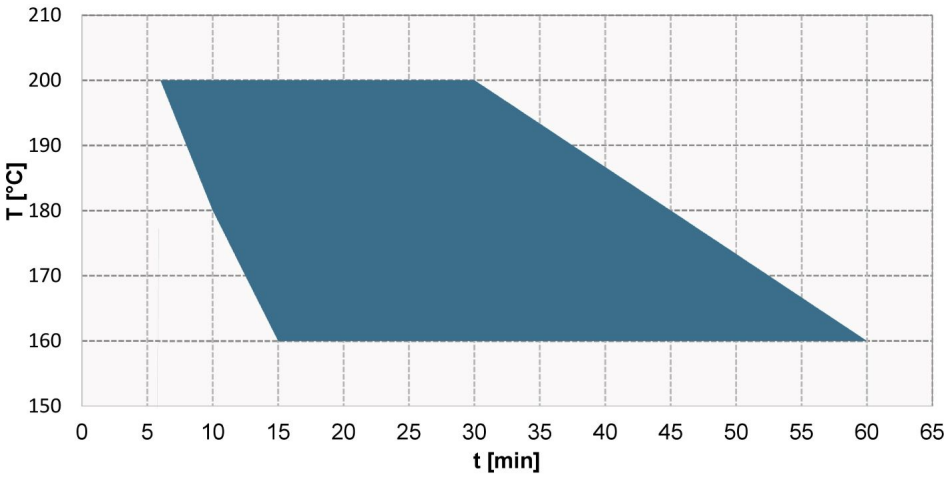
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# PB1312A
## FREOPOX-Farba Proszkowa

| | |
|---|---|
| **Utwardzanie** | Zalecana Temperatura obiektu 10 min/180 °C.<br>Okno wypalania sprawdzone na kolorze RA7024. |




| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C | 160 | 180 | 200 |
|---|---|---|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | 15 | 10 | 6 |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | 60 | 45 | 30 |

| | |
|---|---|
| **Uwaga dotycząca utwardzania** | Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.<br><br>Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji. |
| **Zgodność** | Należy sprawdzić kompatybilność z innymi farbami proszkowymi. |

## Dalsza obróbka lakierowanych elementów

| | |
|---|---|
| **Zaprawka** | na żądanie. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacji EFD nr 4. |

## Testy mechaniczne

| | | |
|---|---|---|
| **Opis próbek** | Na blasze stalowej<br>grubość warstwy 70-90 µm<br>10 minut, temperatura obiektu 180°C<br>produkt PB1312ARA724 | |
| **Test siatki nacięć** | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |
| **Test bańki** | >3 mm | DIN EN ISO 1520 |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# PB1312A
## FREOPOX-Farba Proszkowa

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Test odporności na uderzenie** | >60 kg cm (przód) | | DIN EN ISO 6272-1 |

## Testy klimatyczne

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Opis próbek** | Na blasze stalowej powleczonej fosforanem żelaza produkt PB1312ARA724 | | |
| **Odporność na wilgoć - stały klimat** | Czas trwania stres<br>cięcie oderwani | 500 h<br><1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| **Test w neutralnej mgle solnej** | Czas trwania stres<br>cięcie oderwani | 240 h<br><1 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS)<br>DIN EN ISO 4628-8 |

## Odporność na chemikalia

| | |
|---|---|
| **Czynniki wpływające** | Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania. |

## Wskazówki

| | |
|---|---|
| **Praca i ochrona zdrowia** | Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. |
| **Warunki badania** | Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.<br><br>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji. |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de