



WL1525L

FREIOPLAST-Hydro-Zaštita rubova

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer
Primjena u industriji	na primjer u panozi Gradnje i sanitarija
Podlaga	drvo

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	500-1000 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
pH vrijednost	8,4-9,1	DIN 19260
Suha tvar	18-20 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	13-15 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WL1525LH3059.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Drvo	
	Završna boja	WL1525LH3059	Debljina suhog filma 60-80 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.		
Razrjeđivač	demineralizirana voda		
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta		
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %		

**WL1525L****FREIOPLAST-Hydro-Zaštita rubova**

Prskanje - airless	viskoznost isporuke Mlaznica 11 mm Kut 40° Tlak materijala 140 bar	
Prskanje - visoki pritisak	40-50 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,4 mm Tlak ubrizgavanja 3,5 bar	DIN 53211
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 550-600 g/m ² debljina sloja 80 µm	teoretski
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	moguće do 70 °C	
Prašno suho	nakon 15 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 1 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 17 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razređivač 400424.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.
----------------------	---

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.