



WK4995HRU905 FREIOTHERM-KTL-speciál

Popis produktu

Technologie výroby	katodicky se odlučující 1K elektrolak
Obor použití	např. v branži zakázkového lakování
Zpracování	Základ
Druh pasty	Pigmentová pasta, plně neutralizovaná
Antikorozní ochrana	dobré

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice, modifikovaná	
Barevný odstín	Tmavě černá	
Hustota	1,0-1,3 g/cm ³	teoreticky
Pevné částice	55-59 %	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

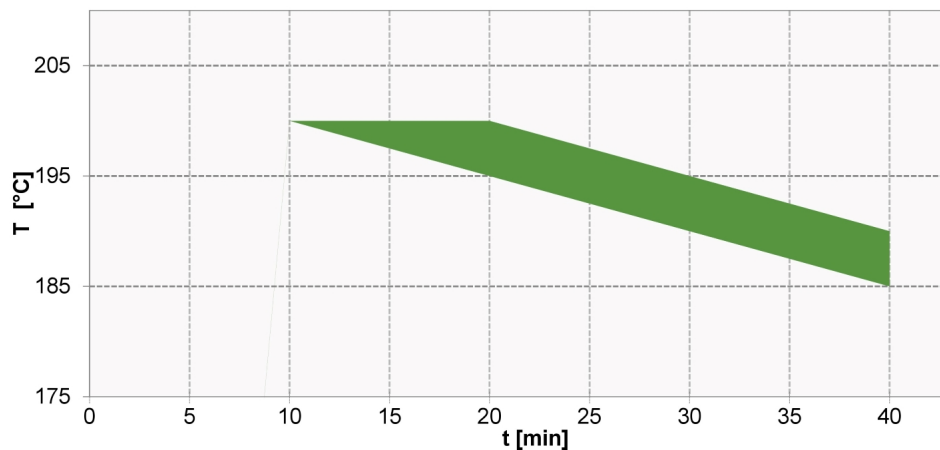
Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Stupeň lesku	40-60 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Doporučená tloušťka vrstvy	18-22 μm	
pH	4,7-5,3	DIN 19260
Obrat	1 Obrat za rok Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek ETL nádrže).	



WK4995HRU905 FREIOTHERM-KTL-speciál

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 20 min/195 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	190	195	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.



WK4995HRU905 FREIOTHERM-KTL-speciál

Mechanické zkoušky

Zkušební substrát	Na zinkovém fosfátu	
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Test baňkováním	2,5 mm	DIN EN ISO 1520

Klimatické zkoušky

Zkušební substrát	Na zinkovém fosfátu		
Kondenzátové konstatní klima	Doba trvání zátěže	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Odpojovací řez	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže	504 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Odpojovací řez	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8

Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.