

**WE1436M_HE0014****FREOPOX-Hydro-Temeljna barva****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	vodotopen 2K premaz
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Mehanska odpornost	dobra trdota in elastičnost
Protikorozijska zaščita	dobro
Podlaga	jeklo, Jeklo peskano

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	poliamin	
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	
Viskoznost	800-1500 mPa*s, vreteno 4, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
pH vrednost	8,4-9,0	DIN 19260
Gostota	1,2-1,3 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	58,0-59,0 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	48,0-49,0 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WE1436MRU905.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	



WE1436M_HE0014

FREOPOX-Hydro-Temeljna barva

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	WE1436M Razmerje mešanja 1:1/HE0436 Debelina suhega filma 80 µm
	Pokrivna barva	WU1488G Razmerje mešanja 3,3:1 / HU0448 Debelina suhega filma 70 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
Trdilec	HE0436 glej tehnični list	
Mešalno razmerje	Deli po masi 1:1 Deli zvezka 0,75:1	
Redčilo	demineralizirana voda	
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 200 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
Temperatura objekta	15-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Uporabnost	maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airless	30-40 sek. / 6 mm iztočne čašice Šoba 0,33 mm kot 30° Pritisk materiala 100 bar	DIN 53211
Brizganje - airmix	30-40 sek. / 6 mm iztočne čašice Šoba 0,33 mm kot 30° Pritisk materiala 100 bar Pritisk razprševanja 4 bar	DIN 53211
Brizganje - visoki pritisk	30-40 sek. / 6 mm Pretočna posoda Šoba 1,3 mm Tlak vbrizgavanja 4 bar	DIN 53211
Poraba	brez izgube pri nanosu 200-210 g/m ² debelina sloja 80 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	možno do 70 °C	
Zračno sušenje	20°C, 50% °C, 0 % relativna vlaga	

**WE1436M_HE0014****FREOPOX-Hydro-Temeljna barva**

Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 6 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 10 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.
--------------------	---

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 510.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.