



UR1020G_HU0001

EFDEDUR-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Применение	для внутреннего и наружного применения
Подложка	PC (Поликарбонат), PMMA (Полиметилметакрилат), PA 6 (Полиамид 6), ABS (Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол), Легкосплавные металлы, Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	высокоглянцевые	70-95 GU, угол 20°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 90-120 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	1,00-1,30 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	60-64 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	420-460 мл/кг после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1020GRA910.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
------------------------	---



UR1020G_HU0001

EFDEDUR-Lackfarbe

Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
	Финишный слой	UR1020G Соотношение компонентов смеси 5:1 HU0001 Толщина сухой пленки 40-60 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0001	
Смесевое соотношение	Массовые части 5:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 6 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,28 мм Угол 40° Давление материала 120 бар	
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 18-22 сек /4 мм по вискозиметру Насадка 1,4 мм Давление распыления 3-4 бар	DIN 53211
Валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя В случае возникновения пузырей при нанесении валиком или кистью необходимо добавить от 0,5 до 1,0 масс.% EFD-Entspannungsmittel 300087.	
Расход материала	без потерь при нанесении 110-120 г/м ² толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 100 °C (Температура объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 14 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522



UR1020G_HU0001 EFDEDUR-Lackfarbe

Очистка рабочих инструментов

Растворитель EFD 400500

Указания

Альтернатива отвердителю

для лучшей химической стойкости HU0032

для быстрого отверждения; внутреннее применение ЛКМ HU0032

для высокой твердости HU0032

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.