



PP6001T FREIOTHERM-Porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	kültéri díszítő porfesték
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Felületi optika	Metál-effekt
Felület	sima
Fényesség	matt
Tulajdonság	stabil visszaforgatásra
Gyártási eljárás	Száraz vegyítés
Gázüzemű kemence stabilitása	jó
Mechanikai ellenállás	jó
Fény- és időjárásállóság	nagyon jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Vizuálisan ragyogjon	matt
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

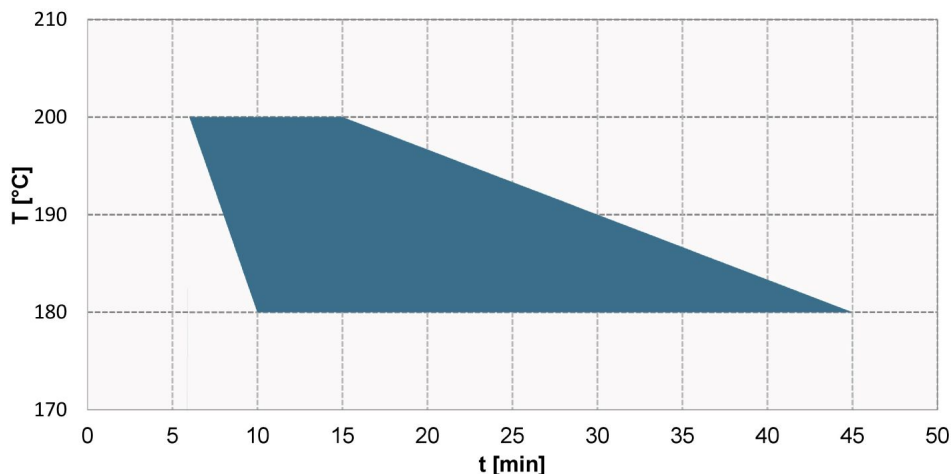
Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemceszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Javasolt rétegvastagság	70-90 µm
Felhasználás	kb. 0,10 kg/m ² , rétegvastagság 70 µm elméleti
Felhasználás	Corona



PP6001T FREIOTHERM-Porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.
A beégetési ablak a RAL9007 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes		

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



PP6001T FREIOTHERM-Porfesték

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Acéllemezen 70-90 µm rétegvastagság 10 perc 180°C tárgy hőmérséklet termék PP6001TRA907		
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Köpölyözési teszt	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Ütésvizsgálat	>60 kg cm (elől)		DIN EN ISO 6272-1

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Cinkfoszfátózott acéllemezen termék PP6001TRA907		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	500 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 502.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.