FreiLacke

EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe
WU1425GHU150

Свойства	Водоразбавляемая 2-К краска	
	Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения	
	Быстрое полное отверждение	
	Хорошоя свето- и атмосферостойкость	
Технико/физические характеристики	Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата
	Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
	Глянец DIN EN ISO 2813	глянцевые 70-80 угол 20°
	Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 30-40 секунд 4 мм диаметр отверстия
	Отвердитель	HU0150 смотри технический паспорт
	Смесевое соотношение	Массовые доли 6:1
	Смесевое соотношение	Объемные доли 5:4
	Разбавитель	Деминерализованная вода
	pH-Значение	8,2-8,6
	Плотность теоретически определяемая	1,17-1,37 g/ml
	Плотность теоретически определяемая	1,12-1,32 g/ml после добавления отвердителя
	Сухой остаток теоретически определяемая	49-53 %
	Сухой остаток теоретически определяемая	54-56 % после добавления отвердителя
	Объемный сухой остаток теоретически определяемая	282-302 ml/kg
	Объемный сухой остаток теоретически определяемая	351-371 ml/kg после добавления отвердителя
	Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	210-230 g/m², толщина ЛКП 80 µm после добавления отвердителя
	Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1425GRA911
Подложка	Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки	
	Алюминий	
Подготовка поверхности	На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe
WU1425GHU150

	предварительные испытания.Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.	
Система ЛКП	Подложка	на отдробеструенной пластине
	Финишный слой	WU1425GRA911 Смесевое соотношение 6:1/ HU0150 Толщина ЛКП 80 µm
Механические испытания	метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость		
	Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	240 часов Проникновение Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8
	Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C длительное время выдержки 70°C
	Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	Температура объекта	10-30 °C
	Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	Время жизнеспособности	max. 4 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	Airmix - нанесение	30-60 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,23 мм угол распыления 30° Давление материала 80 barů Давление воздуха при распылении 4
	Пневматическое нанесение	30-40 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,5 мм Давление распыления 4 bar
	Валик/кисть	Вязкость при поставке
	Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe
WU1425GHU150

		помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помошью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей.
	Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соотвествующих листах безопасности.	
Отверждение	Отверждение на воздухе	при 20АС, 50% относительной влажности с движением воздуха
	Время высыхания "от пыли"	через 30 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Время высыхания «до отлипа»	через 4 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Полное отверждение	через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522
	Отверждение под действием темпера	возможность отверждения до 70°C
Срок хранения	В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания	**EFD-Информация** Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510	
	Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	

Наши технические листы разработаны в соотвествии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de