



ER1904G_HE0915_CLEARCOAT

FREOPOX-Klarlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Slitstyrka	bra
Kemikaliebeständighet	bra
Underlag	Stål, Aluminium

Generella produktgenskaper

Bindemedelsystem	Epoxiharts	
Kulör	ofärgad	
Iysa visuellt	glänsande	
Viskositet	Flödestid 12-17 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
Densitet	0,95-1,00 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	37,5-38,5 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	32,0-33,0 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten ER1904GRA999.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	Aluminium
	Klarlack	ER1904GRA999 Torrfilmtjocklek 5:1 HE0915 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HE0915	
Blandningsförhållande	Viktdeklar 5:1	
Förtunning	EFD-förtunning 400424	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 12 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 3 sep. 2024

Tryckdatum: 4 sep. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



ER1904G_HE0915_CLEARCOAT

FREOPOX-Klarlack

Sprutning konventionell	i leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar	
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 85-90 g/m ² skiktjocklek 30 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Ugnstorkning	Upp till 70 °C möjlig (objekttemperatur)	
Dammtorr	efter 90 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 24 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 7 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	med EFD-förtunning 400424 inom bearbetningstiden.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	möjligt efter slipning. Efteråt rengör den malda ytan för att ta bort häftoegentligheter.
------------------	---

Anteckningar

Alternativ härdare	För bättre kemisk motstånd HE0020 Fär högre hårdhet HE0020
EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation