



WK4131HRU910
FREIOTHERM-KTL-Spezial

Описание продукта

Технология продукта	2-К катафорезная грунтовка
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Применение	Грунтовка
Тип пасты	Пигментная паста, полностью нейтрализованная
Антикоррозионная защита	высокая

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Модифицированная эпоксидная смола	
Цвет	Белая альпийская	
MEQ/s-Значение	25 - 30 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Плотность	1,5 - 1,7 g/ml	теоретический
Сухой остаток	63 - 67 %	теоретический

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Глянец	30 - 70 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Смесевое соотношение	Пропорция смешивания зависит от различных факторов и поэтому определяется индивидуально для каждой установки вместе с технологией использования.	
Рекомендуемая толщина слоя	15 - 25 µm	
pH-Значение	5,0 - 6,0	DIN 19260
Удельная электропроводность	900 - 1600 µS/cm	
Сухой остаток	15 - 18 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-Значение	5,5 - 8,0 mmol/100g	VDA 621-190
Доля органических растворителей	1,0 - 3,0 %	
Температура ванны	28 - 34 °C	
Время нанесения	120 - 240 секунд	
Напряжение	150 - 350 Вольты	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

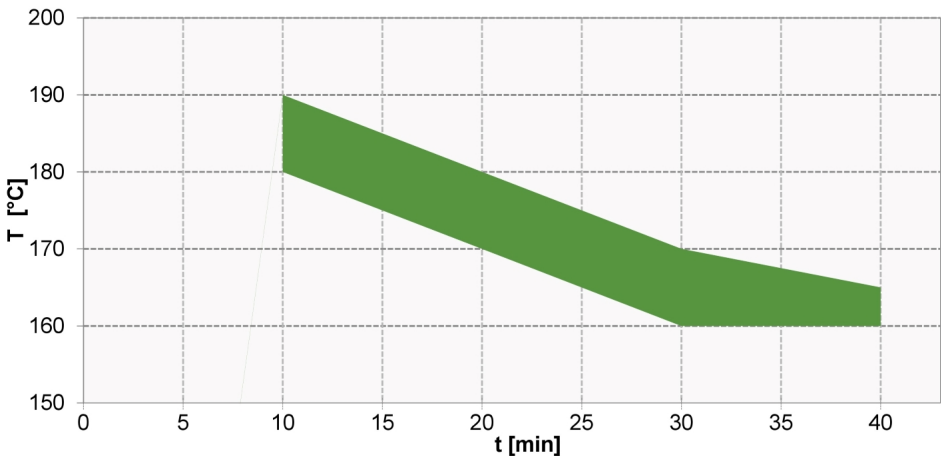
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4131HRU910
FREIOTHERM-KTL-Spezial

Отверждение

Рекомендуемая Температура объекта 20 мин. / 170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			
Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Примечание по отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствами.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

Физико-механические испытания

тестовый субстрат	на цинкфосфате	
метод надрезов	Gt 0	DIN EN ISO 2409
решеткой		

Климатические испытания

тестовый субстрат	на цинкфосфате	
Испытание	Продолжительность стресс	504 h
нейтральным солевым туманом	разрез отделени	< 2 mm
		DIN EN ISO 9227 (NSS)
		DIN EN ISO 4628-8



WK4131HRU910
FREIOTHERM-KTL-Spezial

Указания

Охрана труда и
здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.