



# WK4910HRU905

## FREIOTHERM-KTL-special

### Produktbeskrivning

Produktteknik	katodisk 2k ED-färg
Tillämpningsindustri	t.ex. inom legolackeringsektorn
Applicering	Primer
Typ av massa	Pigmentpasta, neutraliserad
Korrosionsskydd	bra

### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Epoxiharts modifierat	
Kulör	Kolsvart	
MEQ/s-värde	64 - 70 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Densitet	1,1-1,3 g/cm <sup>3</sup>	teoretisk
Torrhalt	41-48 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

### Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	30-50 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Blandningsförhållande	Produkt WK4010 : WK4910 Viktandel 4:1	
Rekommenderad skiktjocklek	15-20 µm	
pH-värde	5-6	DIN 19260
Ledningsförmåga	800-1400 µS/cm	
Torrhalt	12-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-värde	5,5-7,5 mmol/100g	VDA 621-190
Andel organiskt lösningsmedel	1,5-3,0 %	
Badtemperatur	32-34 °C	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/3 | Version 1

Reviderad datum: 2 dec. 2024

Tryckdatum: 3 dec. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4910HRU905

### FREIOTHERM-KTL-special

#### Beläggningstid

120-240 sek.

#### Beläggnings spänning

150-300 Volt

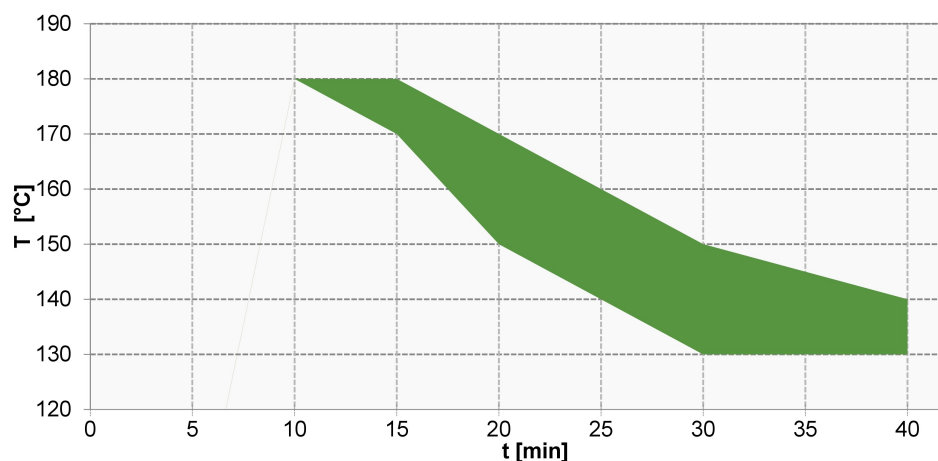
#### Omsättning

1 Omsättning per år

För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.

#### hårdning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C	130	150	170
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	15
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

#### Anmärkning om hårdning

Färgad yta = bakkingsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig hårdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

#### Mekanisk test

Testsubstrat	på zinkfosfatering	
Gittersnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Koppningstest	3 mm	DIN EN ISO 1520
Böjning över cylindrisk dorn	8 mm	DIN EN ISO 1519

#### Klimattest

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 1

Reviderad datum: 2 dec. 2024

Tryckdatum: 3 dec. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH &amp; Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4910HRU905

### FREIOTHERM-KTL-special

<b>Testsubstrat</b>	på zinkfosfatering		
<b>Fuktskåp</b>	Stressens varaktighe avskärnin	480 h <0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
<b>Neutral saltspraytest</b>	Stressens varaktighe avskärnin	1008 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
<b>QUV/A-340 test</b>	Stressens varaktighe	144 h	DIN EN ISO 16474-3 Procedur A
	kvarvarande glan färgavstån	70 % 4,0 dE*	DIN EN ISO 2813 DIN 5033

### Anteckningar

<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation