# Technický list

FreiLacke

# WA4130HRU916
## FREIOTHERM-ATL-EcoOne

### Popis produktu

| | |
|---|---|
| **Technologie výrobku** | anodicky se odlučující 2K elektrolak |
| **Obor použití** | např. v branži stavebnictví a sanity |
| **Zpracování** | Základ |
| **Druh pasty** | Pigmentová pasta, plně neutralizovaná |
| **Průnik laku do dutin** | dobré |

### Obecné vlastnosti produktu

| | | |
|---|---|---|
| **Pojivová báze** | Akrylová pryskyřice | |
| **Barevný odstín** | Dopravní bílá | |
| **Viskozita** | 3000-10000 mPa*s | |
| **Hodnota MEQ-Base** | 20-27 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| **Hustota** | 1,4-1,6 g/cm³ | teoreticky |
| **Pevné částice** | 63-67 % | teoreticky |
| **Skladování** | v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 30 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.<br><br>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. | |

### Zpracování a použití

| | | |
|---|---|---|
| **Předúprava** | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků. | |
| **Stupeň lesku** | 30-50 GU, Úhel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| **Pomněr míchání** | Výrobky WA4000:WA4130<br>Hmotnostní podíly 1 : 1 | |
| **Doporučená tloušťka vrstvy** | 15-25 µm | |
| **pH** | 8,2-8,8 | DIN 19260 |
| **Vodivost** | 1800-2500 µS/cm | |
| **Pevné částice** | 18-21 % | DIN EN ISO 3251 |
| **Hodnota MEQ-Base** | 40-50 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| **Podíl organických rozpouštědel** | <0,1 % | |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

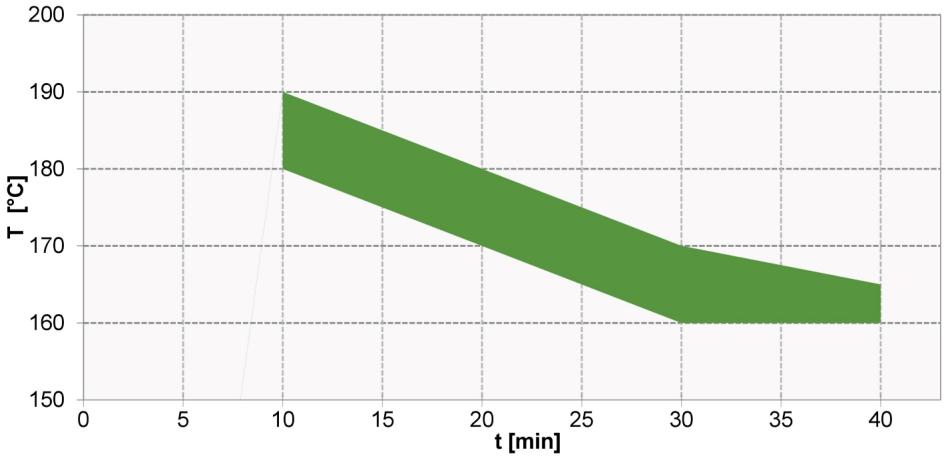
DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# WA4130HRU916
## FREIOTHERM-ATL-EcoOne

| | |
|---|---|
| **Teplota lázně** | 24-27 °C |
| **Doba nanášení** | 60-180 sek. |
| **Napětí odlučování** | 100-450 Voltů |
| **Obrat** | 1 Obrat za rok<br>Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek nádrže). |
| **Vytvrzení** | Doporučená teplota objektu 20 min/170 °C |




| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C | **160** | **170** | **180** |
|---|---|---|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | **30** | **20** | **10** |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | **40** | **30** | **20** |

| | |
|---|---|
| **Poznámka k vytvrzování** | Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.<br><br>Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace. |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# WA4130HRU916
## FREIOTHERM-ATL-EcoOne

### Mechanické zkoušky

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Zkušební substrát** | na železitém fosfátu | | |
| **Zkouška mřížkovým řezem** | Gt 0 | | DIN EN ISO 2409 |

### Klimatické zkoušky

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Zkušební substrát** | na železitém fosfátu | | |
| **Kondenzátové konstatní klima** | Doba trvání zátěže<br>Odpojovací řez | 504 h<br><1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |

### Poučení

| | |
|---|---|
| **Ochrana práce a zdraví** | Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. |
| **Podmínky zkoušky** | Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.<br><br>Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci. |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de