



WL1535D

FREIOPLAST-Hydro-Alapozó

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 1K bevonatrendszer
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Felület	sima
Fényesség	selyemmatt
Száritás	gyors
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Acrylat-Styrol-Copolymer		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Viszkozitás	Áramlási idő 40-60 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211	
pH-érték	8,1-8,5	DIN 19260	
Szilárdanyagtartalom	41-47 %	elméleti	
Szilárdtest-térfogat	33-37 %	elméleti	
Referencia termék	A megadott értékek a WL1535DE1941 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.
Hígítás	ásványmentesített víz
Száraz rétegvastagság	80 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 15-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2025. ápr. 16. Nyomtatás dátuma: 2025. ápr. 16.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WL1535D****FREIOPLAST-Hydro-Alapozó**

Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozításban Fúvóka 1,5 mm Permetező nyomás 2-3 bar	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 220-230 g/m ² rétegvastagság 80 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges	
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
Figyelmeztetés	
EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.