



UR1407V_HU0048

EFDEDUR-HighSolid-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	покрытие с высокой твердостью
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Антикоррозионная защита	высокая
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Алкид		
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	матовые	20-30 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 100-120 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	1,56-1,76 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	74-78 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	310-350 ml/kg		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1407VRU910.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	Сталь	
	Грунтовка	UR1407V Соотношение компонентов смеси 8:1 HU0048 Толщина сухой пленки 50 мкм	



UR1407V_HU0048

EFDEDUR-HighSolid-Grundierung

Указание по использованию	Покрывной лак UR1984 толщина слоя 50 µm	
Отвердитель	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Смесевое соотношение	HU0048	
Разбавитель	Массовые части 8:1	
Время «жизни» композиции	Растворитель EFD 400018 Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500	
Время жизнеспособности	Температура окружающей среды 18-24 °C	
Пневматическое нанесение	макс. 120 мин. / 23 °C Время обработки может сокращаться при повышенных температурах, влажности воздуха и/или под давлением.	
Расход материала	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,6 мм давление распыления 3-4 бар	
Отверждение под действием температуры	без потерь при нанесении 145-155 г/м ² толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Время высыхания "от пыли"	До 100 °C возможно	
Время высыхания «до отлипа»	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	Через 2 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Очистка рабочих инструментов	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
	Растворитель EFD 400500	

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170+510.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.