



GS9107M_HU0001
EFDEDUR-Système-Peinture fine

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Surface	structure auto-créatrice
Utilisation	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
Propriétés	Sans silicone
Structure de peinture système	Possible (voir indications)
Système Standard	GS1007M
Supports	Plastique, non précisé, Métaux non-ferreux, Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	selon l'échantillon de référence Freilacke	
Briller visuellement	selon l'échantillon de référence Freilacke	
Viscosité	200-1400 mPa*s, Mobile 3, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	1,2-1,4 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	66-70 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	355-375 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit GS9107MA1782.	
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
------------------------	---



GS9107M_HU0001

EFDEDUR-Système-Peinture fine

Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	ER1912M Rapport de mélange 5:1 HE0052 Epaisseur du film sec 70-90 µm
	Laque de finition	GS9107H Rapport de mélange 5:1 HU0001 Epaisseur du film sec 40-60 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0001	
Rapport de mélange	Parties en poids 5:1	
Diluant	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400500	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 6 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 1,2-1,8 mm Pression de pulvérisation 2-4 bar	
Consommation	sans perte d'application 130-150 g/m² épaisseur de couche 40-60 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage four	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 1,5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 5 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Indications

Système de peintures	Intégration possible dans un concept de peinture système en tant que peinture système horizontale (différentes peintures avec le même aspect) ou peinture système verticale (élément d'une structure multicouche). Plus d'informations sur www.freilacke.de/systemlacke .
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 2/3 | Version 0

Date de révision: 11 juin 2025

Date d'impression: 11 juin 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS9107M_HU0001

EFDEDUR-Système-Peinture fine

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.