



FREIOTHERM-Prášková Barva PP5003F

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prášková barva pro průmyslové, omezeně venkovní užití ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ hedvábný lesk, hladký ■ Metalický efekt, bondovaný ■ Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu ■ Dobrá roztékavost 												
Systémový lak	<ul style="list-style-type: none"> ■ Systémový mokřý lak <p>Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchuje je optimálně uzpůsoben.</p>												
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>polyesterová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku <small>vizuálně</small></td> <td>hedvábný lesk</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>80 µm u odstínu RAL 9006</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota <small>teoretický údaj</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td> <td>0,12 kg/m² při 80 µm střední zkušební tloušťka</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	polyesterová pryskyřice	■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku <small>vizuálně</small>	hedvábný lesk	■ Zkušební tloušťka vrstvy	80 µm u odstínu RAL 9006	■ Hustota <small>teoretický údaj</small>	1,2-1,7 g/cm ³ dle odstínu	■ Množství nanášení	0,12 kg/m ² při 80 µm střední zkušební tloušťka
■ Pojivová báze	polyesterová pryskyřice												
■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny												
■ Stupeň lesku <small>vizuálně</small>	hedvábný lesk												
■ Zkušební tloušťka vrstvy	80 µm u odstínu RAL 9006												
■ Hustota <small>teoretický údaj</small>	1,2-1,7 g/cm ³ dle odstínu												
■ Množství nanášení	0,12 kg/m ² při 80 µm střední zkušební tloušťka												
Mechanická zkouška na ocelovém plechu ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Zkouška dle Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Zkouška nárazem <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)						
■ Zkouška mřížkovým řezem <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Zkouška dle Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm												
■ Zkouška nárazem <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)												
Test odolnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Na ocelovém plechu se zinkovým fosfátem ■ Kondenzátové konstatní klima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> ■ Zkouška v solné mlze (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small> ■ Odolnost na chemikálie <p>Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</p>												
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zpracování / Nabíjení Corona ■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. ■ Opravný lak: na zakázku ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví 												



FREIOTHERM-Prášková Barva PP5003F

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Vytvrzení

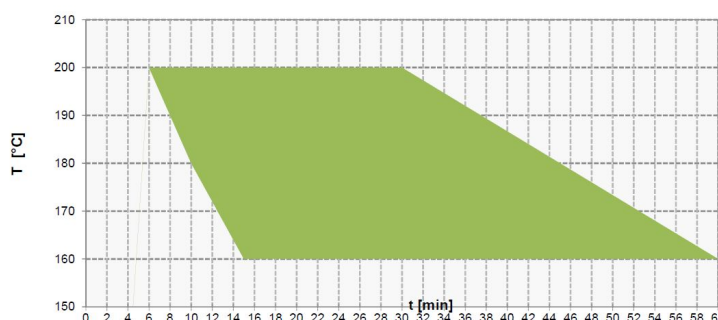
■ Teplota objektu

Doporučená vypalovací teplota 10 min./180 °C

Vypalovací okno testováno u odstínu RAL 9006

zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	180	200		
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	10	6		
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	45	30		



Skladování

- V originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C .
Práškové barvy skladujte v suchu a chladu.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

- **Ochranné síto:** 160 µm

- **Snášenlivost s cizím práškem:** nutno odzkoušet

■ EFD-Info

Další technické informace můžete získat v EFD-Info.
Č. 502

■ Zkušební podmínky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.