



FREIOTHERM-KTL-Acrylat
WK4050MRU999

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kathodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Lohnbeschichter ■ Pigmentpaste, vollneutralisiert ■ Einschichtsystem ■ Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit ■ Hohe Kratzfestigkeit 								
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Bindemittel-Basis</td> <td>Acrylatharz, modifiziert</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>farblos</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,30 g/cm³</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz, modifiziert	■ Farbton	farblos	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,30 g/cm ³
■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz, modifiziert								
■ Farbton	farblos								
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-72 %								
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,30 g/cm ³								
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz empfehlen wir geeignete Konversionsverfahren (z.B. Phosphatieren). ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">30-50 Winkel 60°</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. 	30-50 Winkel 60°							
30-50 Winkel 60°									
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./160 °C <p>grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften</p> <p>The graph plots temperature T [°C] on the y-axis (130 to 220) against time t [min] on the x-axis (0 to 140). A green hatched area represents the recommended curing conditions, starting at 175°C at 10 minutes and decreasing to 150°C at 30 minutes.</p>								
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Turn-over/ Jahr. 								

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

**FREIOTHERM-KTL-Acrylat**
WK4050MRU999

Im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

Spezielle Hinweise■ **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.