Tehnični list

FreiLacke

WK4317HRU309
FREIOTHERM-KTL-akrilat

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	katodno ločljiv 2K-elektro potopna barva
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava vozil
Uporaba	Temeljni nanos in enoslojni sistem
Lastnost	Nanašanje debelejših slojev
Vrsta paste	Pigmentna pasta, popolnoma nevtralizirana

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola, modificirana	
Barvni ton	Oksidno rdeča	
Viskoznost	2000-6000 mPa*s	
Gostota	1,1-1,4 g/cm³	teoretična določitev
Suha snov	63-67 %	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 30 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Stopnja sijaja	50-70 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Mešalno razmerje	Izdelki WK4045 : WK4317 Masni deleži 2:1	
Priporočena debelina sloja	17-35 µm	
pH vrednost	4,5-5,5	DIN 19260
Prevodnost	1000-1400 µS/cm	
Suha snov	14-16 %	DIN EN ISO 3251
Delež organskih topil	1,0-3,0 %	
Temperatura kopeli	32-34 °C	
Čas oslojevanja	120-240 sek.	

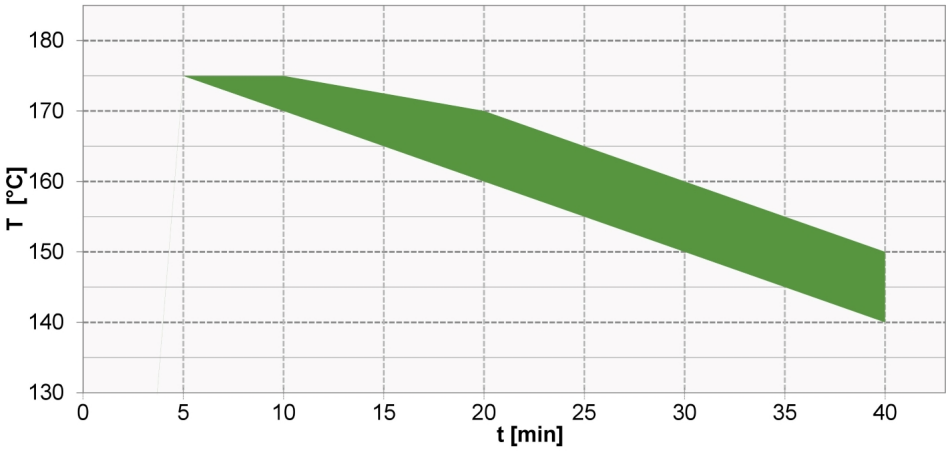
Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4317HRU309
FREIOTHERM-KTL-akrilat

Ločevalna napetost	130-250 Volti
Promet	1 Letni promet Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja).
Strjevanje	Priporočena teplota objektu 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	175
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	10

Opomba o strjevanju	Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm. Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranji obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4317HRU309
FREIOTHERM-KTL-akrilat

Mehanske preiskave

Testni substrat	na cink fosfatirano podlago		
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Cupping test	5 mm		DIN EN ISO 1520
Preizkus s prevojem preko trna cilindrično	8 mm		DIN EN ISO 1519

Klimatske preiskave

Testni substrat	na cink fosfatirano podlago		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres odstopni re	504 h <0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Test nevtralnega solnega pršila	Trajanje stres odstopni re	480 h <3 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Obstojnost na kemikalije

Testni substrat	na cink fosfatirano podlago
Vplivne dejavnike	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de