



## WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

### Descrizione del prodotto

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua	
<b>Applicazione settore</b>	es. nel settore edile e dei sanitari	
<b>Resistenza alla condensa</b>	buono	
<b>Substrato</b>	Metalli non ferrosi, Acciaio	

### Caratteristiche generali del prodotto

<b>Base del legante</b>	Resina poliestere modificato	
<b>Colore</b>	RAL9003 Bianco segnale	
<b>Brillare visivamente</b>	Opaco	
<b>Viscosità</b>	Tempo di flusso 25 - 35 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
<b>pH</b>	8,5 - 9,0	DIN 19260
<b>Peso specifico</b>	1,35 - 1,45 g/ml	Teorico
<b>Corpi solidi</b>	50 - 56 %	Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	225 - 235 ml/kg	Teorico
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

### Applicazione ed lavorazione

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
<b>Brillantezza</b>	Opaco	15 - 30 GU, Angolo 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Proposta di configurazione</b>	Substrato	Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro	
	Fondo	WT4113MRA903 Spessore film secco 10 µm	
<b>Nota prima dell'uso</b>	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.		
<b>Diluizione</b>	acqua demineralizzata		

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/3 | Versione 0

Data di revisione: 16 gen 2025

Data di stampa: 16 gen 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

**Spessore del film secco**

non deve superare i 30 µm – pericolo di bolle di reazione.

**Temperatura dell'oggetto**

10 - 30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada

**Temperatura di lavorazione**

Temperatura ambiente 18 - 25 °C  
Umidità relativa dell'aria 40 - 60 %

**Tempo di efflusso**

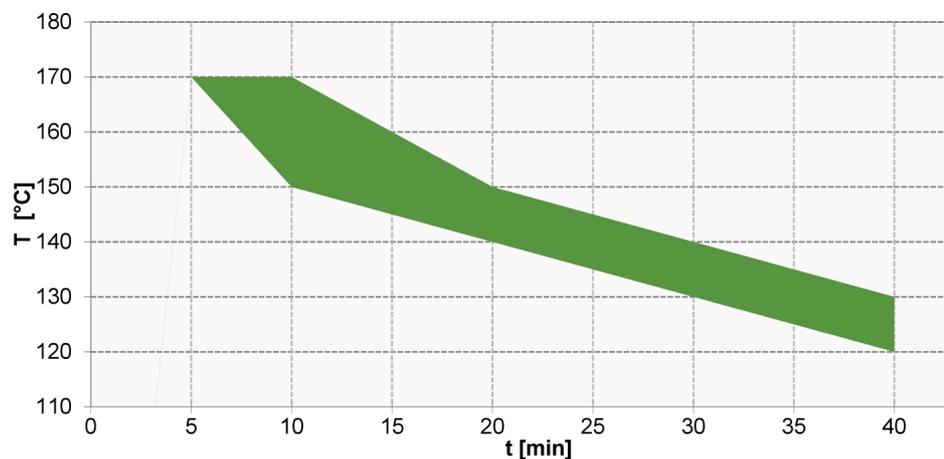
15 - 17 sec. / 4 mm tazza di flusso (DIN 53211)

**Quantità di applicazione**

senza perdita di applicazione 240 - 270 g/m<sup>2</sup> teorico  
spessore dello strato 60 µm

**Indurimento**

Temperatura dell'oggetto consigliata 15 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	140	150	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	7,5	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	15	10

**Nota sulla stagionatura**

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

**Essiccazione in forno**

10 min. / 150 °C - 5 min. / 170 °C (temperatura dell'oggetto)

**Pulizia dell'attrezzatura di lavoro**

sofort mit Wasser, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel reinigen.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



## WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

### Prove meccaniche

<b>Prova di quadrettatura</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-------------------------------	------	-----------------

### Prove climatiche

<b>Condensa continua</b>	Durata dello stres	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	area del grado di boll	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2

### Note

<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.  Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

### Etichetta del prodotto

<b>Temperatura di cottura</b>	150°C-15min
-------------------------------	-------------