



## FREOPOX-Pulverlack PB5002A

<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack för interiörapplikationer</li> <li>■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn</li> <li>■ halvmatt, slät</li> <li>■ Utmärkt bra utflytning</li> <li>■ Tunnskiktspulver för skikt i området 30 till 60 µm</li> <li>■ God mekanisk beständighet och ythårdhet</li> </ul>												
<b>Systemlack</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System våtlack</li> </ul> <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>												
<b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Bindemedelsystem</td> <td>epoxi-polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>halvmatt 40-55 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>60 µm vid kulör RAL 9016</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,09 kg/m<sup>2</sup> med 60 µm genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts	■ Kulör	alla gängse kulörer	■ Glans <small>DIN EN ISO 2813</small>	halvmatt 40-55 mätvinkel 60°	■ Testad skiktjocklek	60 µm vid kulör RAL 9016	■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende	■ Materialåtgång	0,09 kg/m <sup>2</sup> med 60 µm genomsnittlig skiktjocklek
■ Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts												
■ Kulör	alla gängse kulörer												
■ Glans <small>DIN EN ISO 2813</small>	halvmatt 40-55 mätvinkel 60°												
■ Testad skiktjocklek	60 µm vid kulör RAL 9016												
■ Densitet <small>teoretisk bestämning</small>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende												
■ Materialåtgång	0,09 kg/m <sup>2</sup> med 60 µm genomsnittlig skiktjocklek												
<b>Mekanisk provning på stålplåt ST 1405</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Gittersnitt <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>&gt;60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Slagprov <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)						
■ Gittersnitt <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm												
■ Slagprov <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)												
<b>Beständighetstester</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ på järnfosfaterad stålplåt</li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Fuktskåp <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>500 timmar Rostkrypning Wb &lt; 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimettest (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>240 timmar Rostkrypning Wb &lt; 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO<sub>2</sub>-industriatmosfär <small>DIN EN ISO 3231</small></td> <td>10 cykler vid 0,2 l SO<sub>2</sub> ingen förändring</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </table>	■ Fuktskåp <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Saltdimettest (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO <sub>2</sub> -industriatmosfär <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 cykler vid 0,2 l SO <sub>2</sub> ingen förändring	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.				
■ Fuktskåp <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Saltdimettest (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ SO <sub>2</sub> -industriatmosfär <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 cykler vid 0,2 l SO <sub>2</sub> ingen förändring												
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.												
<b>Applicering och användning</b> Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Applicering / Laddning</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Förbehandling</b> Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.</li> <li>■ <b>Bättringsfärg:</b> på förfrågan</li> </ul>												

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

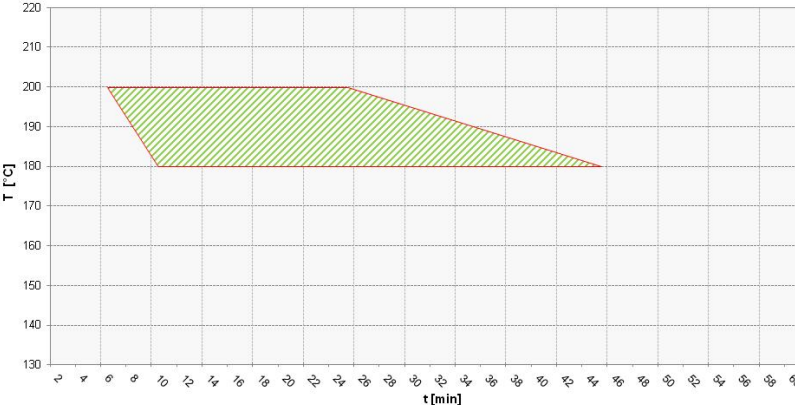
Sidan: 1 / 2  
Version: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Pulverlack PB5002A

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b> Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.</li> </ul>
<b>Härddning</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Objekttemperatur</b> Rekommenderad härddtemperatur 10 min./180 °C  Härdfönster testat i kulör RAL 9016 grönskuggad markering= härddningsbetingelser med goda slutegenskaper</li> </ul> 
<b>Lagerbeständighet</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlackar bör lagras svalt och torrt.  Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</li> </ul>
<b>Speciella råd</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Skyddssiktad:</b> 160 µm maskvidd</li> <li>■ <b>Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:</b> måste provas från fall till fall</li> <li>■ <b>EFD-Info</b> Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr.</li> <li>■ <b>Testförhållanden</b> Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</li> </ul>